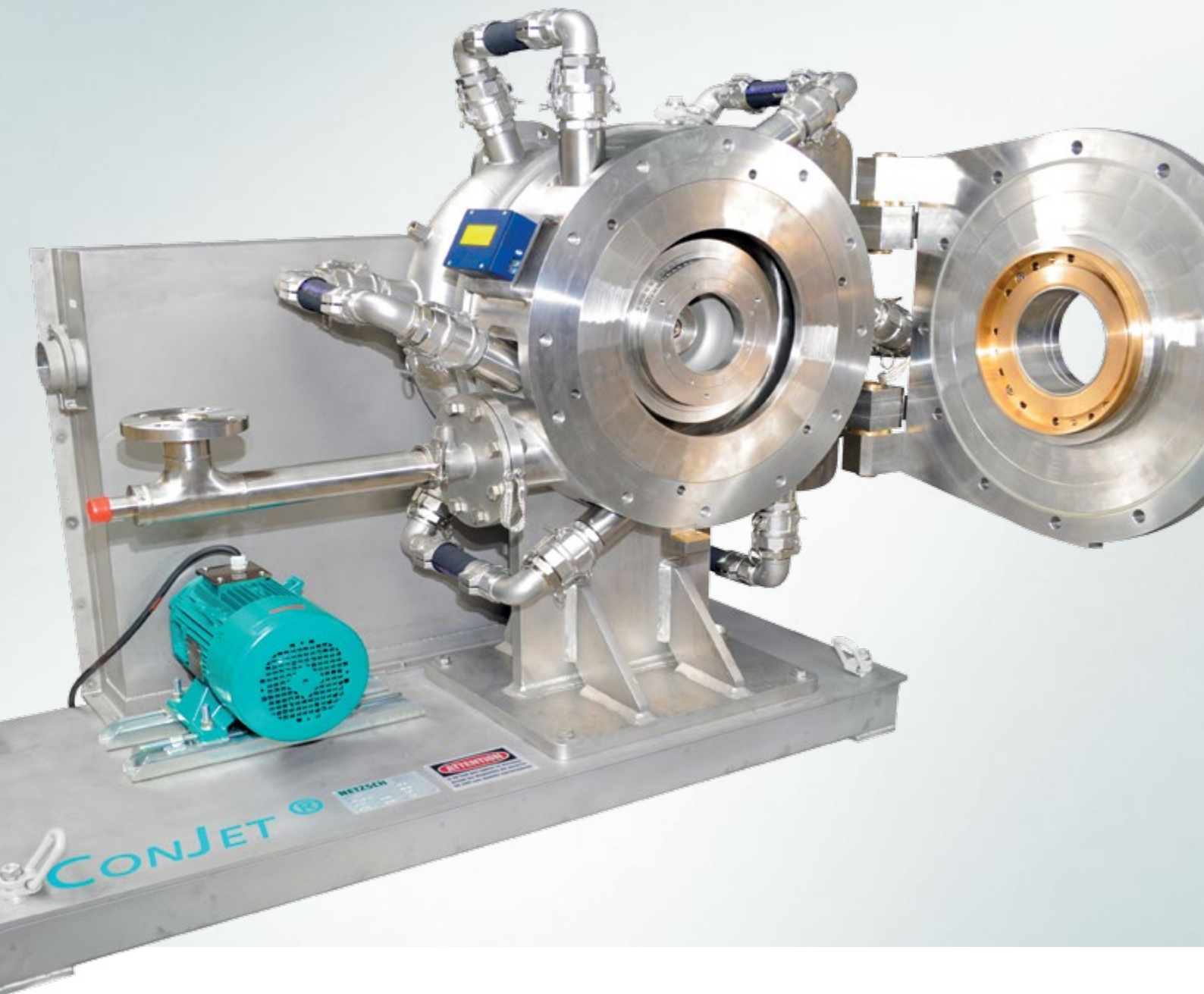


NETZSCH

Proven Excellence.



耐驰高密度床式气流磨 CONJET®

内置分级轮的螺旋式气流磨

Business Unit
GRINDING & DISPERSING

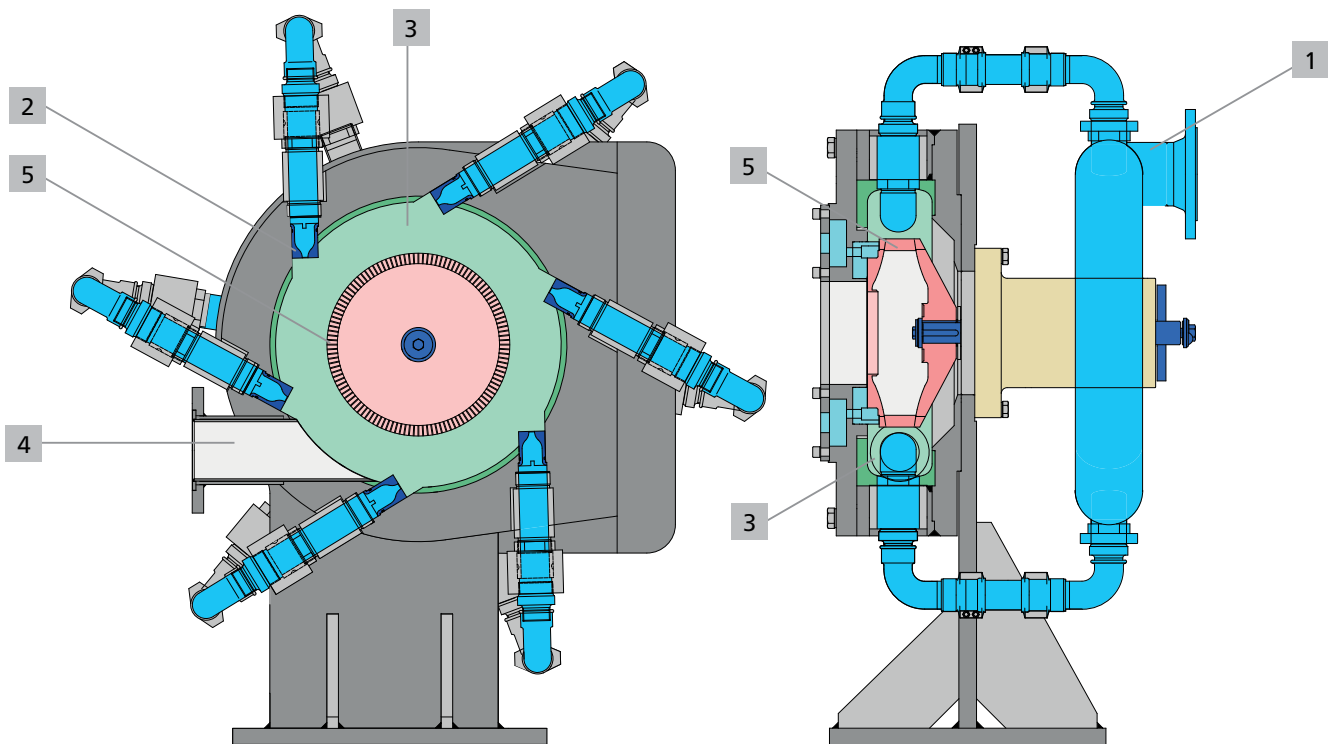
耐驰 CONJET®

最优的螺旋式气流磨

最新研发的 CONJET® 高密度床式气流磨在传统螺旋式气流磨基础上进行了一系列技术革新, 并内置了耐驰专利的动态空气分级轮 CONVOR® 使得该设备能够更加精确的控制最终细度, 不再受限于气流的影响!



科多克斯高密度床式气流磨 CONJET® 71



工作原理

研磨气体是通过环形气体分配器(1)提供的。气体随后通过喷嘴(2)后膨胀形成高速气流进入研磨腔(3)。待研磨物料凭借注入器或在重力作用下通过进料管(4)以切线方向喂入研磨腔，随后在高速气流的带动下加速运动并通过颗粒间的撞击达到粉碎效果。之后，膨胀的气流会携带粉碎后

的物料向分级轮(5)运动，该分级轮通过一个变频可调速电机驱动。符合设定参数的细颗粒进入分级轮后从磨机排出，不符合要求的粗颗粒会返回研磨区域再次被粉碎。物料在研磨腔内的圆周运动促进了气流携带颗粒运行的状态。

耐驰 CONJET®

革新及高效

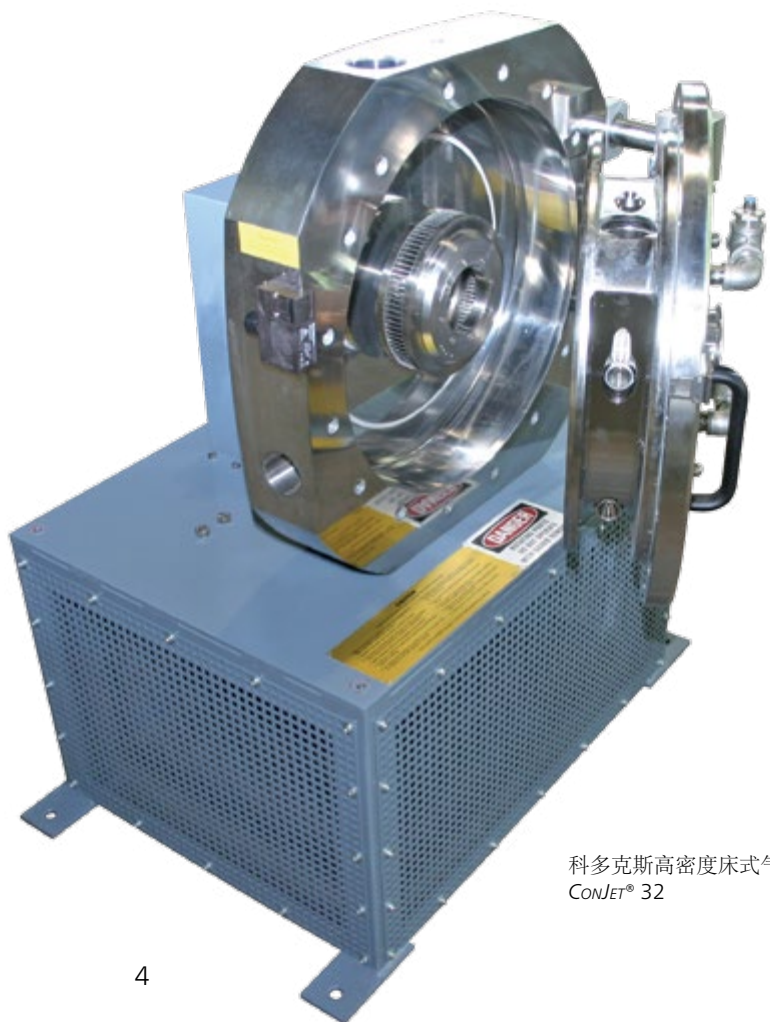
针对螺旋式气流磨的进一步发展意味着物料负荷对于最终细度不再起到决定性作用了！

由于CONJET®的研磨过程不受到细度的支配，喂入大量物料成为了可能，这显著地提高了该磨机的效率和经济性。

该磨机的核心是我们的高精度分级轮，它确保了精确的颗粒粒度范围，避免了大颗粒的产生。一个与之结合的插入环和其最优的设计进一步确保了完美的细度结果。

需求的细度是通过调整分级轮的转速来达到的。符合设定参数的细颗粒，被分级轮输送到磨机以外，不符合要求的大颗粒被分级轮阻挡在磨机内，返回有效研磨区域再次被研磨。

设备材质的选择是根据待研磨物料特性决定的。碳钢和不锈钢是我们的标准材质。此外，针对高硬度或磨性很强的物料，我们也可以提供特殊的耐磨设计。这确保了一个无污染的加工过程。例如，细物料颗粒出口可以衬陶瓷材料。分级轮可以由硬金属制成也可以是陶瓷结构以适应较苛刻要求。



科多克斯高密度床式气流磨
CONJET® 32

ATEX认证

欧盟检验证书
符合2014/34/EU指令



II 1/2 D Ex h III C T110 °C Da/Db
IBExU07ATEX1154X

CONJET® 高密度床式气流磨有针对于不同产品和要求的多种设计。对于研磨粉尘易爆物料，设备和系统可设计成压力冲击防护结构(高达 10 bar (g) 或者密闭的惰性气体系统。

制药行业的理想解决方案

高密度床式气流磨CONJET® 是应对制药行业研磨需求的不二之选!

其紧凑,符合GMP标准的结构使得在更换产品或工艺时设备的清洁极为迅速和彻底。该特征以及其本身的‘无残留研磨’特性使得CONJET®成为制药行业的理想研磨设备。

由于不受产品负荷影响而可精确再现的研磨条件,使最终产品的高要求得以满足。通过高密度床式气流磨,活性成份、赋形剂和其他物料可以被研磨到精准的最终细度。

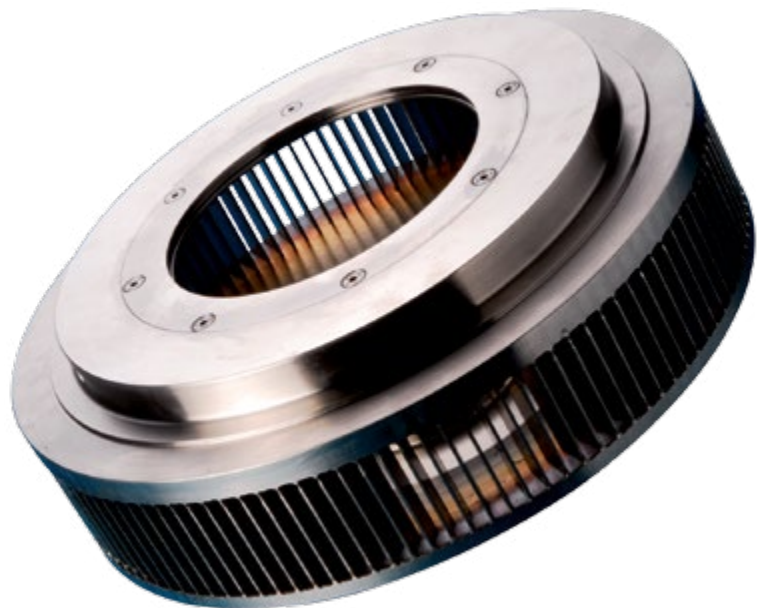
高密度床式气流磨CONJET® 可以选配成为专门的制药设计以满足这些行业的高要求。

使用的不锈钢类型包

括: 1.4571(316 Ti), 1.4435 和 1.4404 (316 L), 它们都被预先研磨和电解抛光到所需的表面粗糙度,平均峰谷高度Ra < 0.8 微米,如有要求可以达到更高水平。

您的优势是我们的目标

- 狭窄的粒度分布
- 可调的细度
- 高效
- 易清洁
- 易维护
- 紧凑设计



分级轮 ConVor®

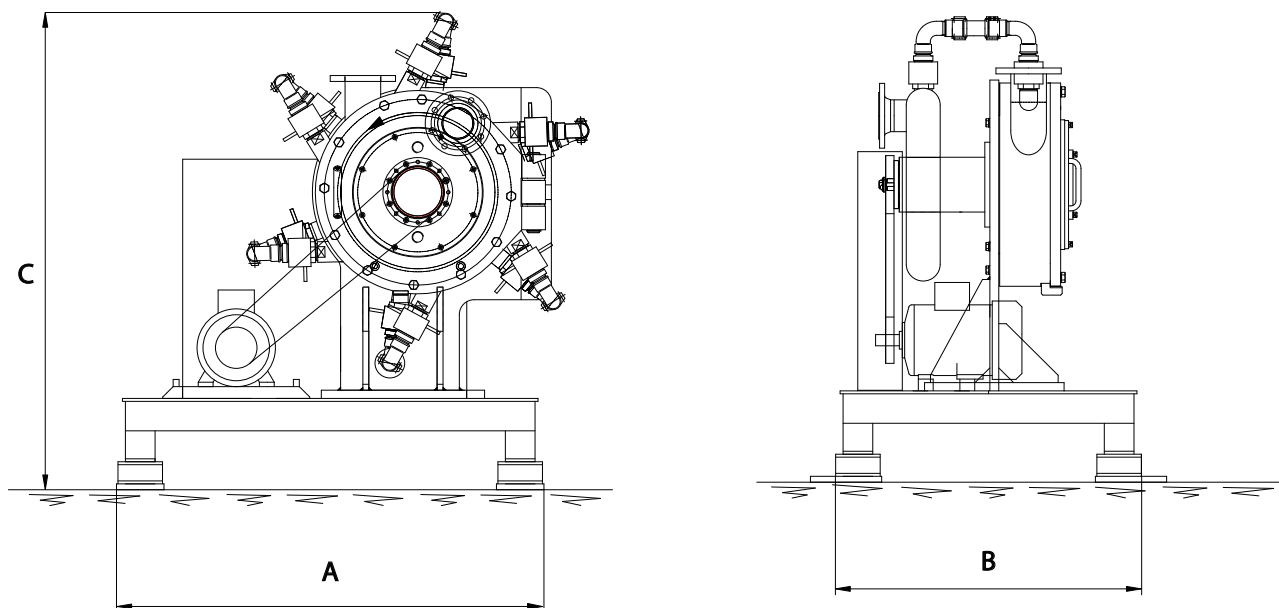
应用举例&技术参数

应用实例	细度 [微米]	型号	产能 [公斤/小时]
氧化铝	d ₉₉ 3.7	CONJET® 16	8
钛酸钡	d ₉₉ 1.7	CONJET® 32	13
陶瓷颜料	d ₉₀ 2.6	CONJET® 16	23
碳化铬	d ₉₉ 6.0	CONJET® 16	1.5
粉类化妆品	d ₉₇ 17.3	CONJET® 16	16
染料	d ₉₇ 6.2	CONJET® 16	23
石墨 (天然)	d ₉₀ 7.7	CONJET® 32	14
石灰岩	d ₉₀ 7.5	CONJET® 50	120
钴酸锂	d ₉₉ 17.6	CONJET® 16	20
荧光颜料	d ₉₉ 11	CONJET® 10	11
氢氧化镁	d ₉₀ 6.3	CONJET® 16	2.5
硫酸镁	d ₉₀ 5.6	CONJET® 32	66
金属粉末	d _{99,9} 8	CONJET® 50	57
乳糖	d ₉₀ 35.7	CONJET® 32	102
药剂	d ₉₀ 10	CONJET® 32	20 - 25
颜料, 矿物	d ₉₉ 5 - 7	CONJET® 32	16.5 - 50
颜料, 有机	d ₉₉ 14.3	CONJET® 16	36
颜料, 黄色	d ₉₉ 7.3	CONJET® 32	56
植物保护剂	d ₉₉ 7.1	CONJET® 16	52
聚乙烯蜡	d ₉₉ 16.3	CONJET® 16	9.3
粉末涂料	d ₉₉ 11.6	CONJET® 71	80
钨	d ₉₉ 23.6	CONJET® 16	6
硅	d ₅₀ 8 - 9	CONJET® 50	250
滑石	d ₉₉ 19	CONJET® 32	260
墨粉	d ₉₉ 15.5	CONJET® 50	50
柠檬酸钙	d ₉₀ 17.2	CONJET® 71	660
碳化钨	d ₉₇ 1.7	CONJET® 71	115
钙硅石	d ₉₇ 2.5	CONJET® 16	8
氧化钇	d ₉₉ 3.4	CONJET® 32	16
氧化锌	d ₉₉ 5.5	CONJET® 16	25

技术参数		CONJET® 10	CONJET® 16	CONJET® 32	CONJET® 50	CONJET® 71
能效系数		-	-	0.35	1	2
空气流量 *)	m ³ h ⁻¹	52	96	330	960	1 920
喷嘴数量	pcs.	6	6	6	6	6
喷嘴直径	mm	1.4	1.9	3.5	6	8.5
分级轮功率	kW	0.55	1.5	3	7.5	15
分级轮速度	min ⁻¹	18 000	12 000	7 000	5 100	3 600
细度 d ₉₇ **)	μm	3.5	3.5	3.5	3.5	3.7
长 (A)	mm	400	540	1 030	1 440	2 000
宽 (B)	mm	380	500	670	1 030	1 680
高 (C)	mm	330	370	1 260	1 600	2 800
重量 (大约)	kg	50	70	470	1 200	3 000


*) 基于 8 bar (abs.) 和 20 °C

***) 基于石灰岩 (比重 2.7 kg/l)



测试

我们很乐意在实验室内使用 CONJET® 提供基于您物料的实验，我们相信您将为该高效气流研磨方式带来的结果感到惊讶！



耐驰集团总部位于德国，是一家由股东管理的国际化技术型公司。有分析及测试、研磨及分散以及泵和系统三个事业部，它们是提供高水准个性化解决方案的代表。它在全球36个国家和地区拥有4000多名员工和自己的销售服务网络，以确保充分靠近客户并提供高效服务。

我们高标准要求自己。我们向客户承诺Proven Excellence，且自1873年以来我们所做的每一件事无时不在证明我们不断追求卓越的表现。

Proven Excellence.

研磨分散事业部 – 全球领先的研磨技术

NETZSCH-Feinmahltechnik – 德国
NETZSCH Trockenmahltechnik – 德国
NETZSCH Vakumix – 德国
NETZSCH Lohnmahltechnik – 德国
NETZSCH Mastermix – 英国
NETZSCH FRÈRES – 法国
NETZSCH España – 西班牙
ECUTECH – 西班牙

NETZSCH Machinery and Instruments – 中国
NETZSCH India Grinding & Dispersing – 印度
NETZSCH Tula – 俄罗斯
NETZSCH Makine Sanayi ve Ticaret – 土耳其
NETZSCH Korea – 韩国
NETZSCH Premier Technologies – 美国
NETZSCH Equipamentos de Moagem – 巴西

耐驰（上海）机械仪器有限公司
上海市嘉定区嘉安公路3136号
邮编：201814
P.R. China
电话: +86 21 6957 6008
传真: +86 21 6957 6005
info.nsc@netsch.com

NETZSCH Trockenmahltechnik GmbH
Rodenbacher Chaussee 1
63457 Hanau
Germany
Tel.: +49 6181 506 01
Fax: +49 6181 571 270
info.ntt@netsch.com

NETZSCH[®]

www.netsch.com