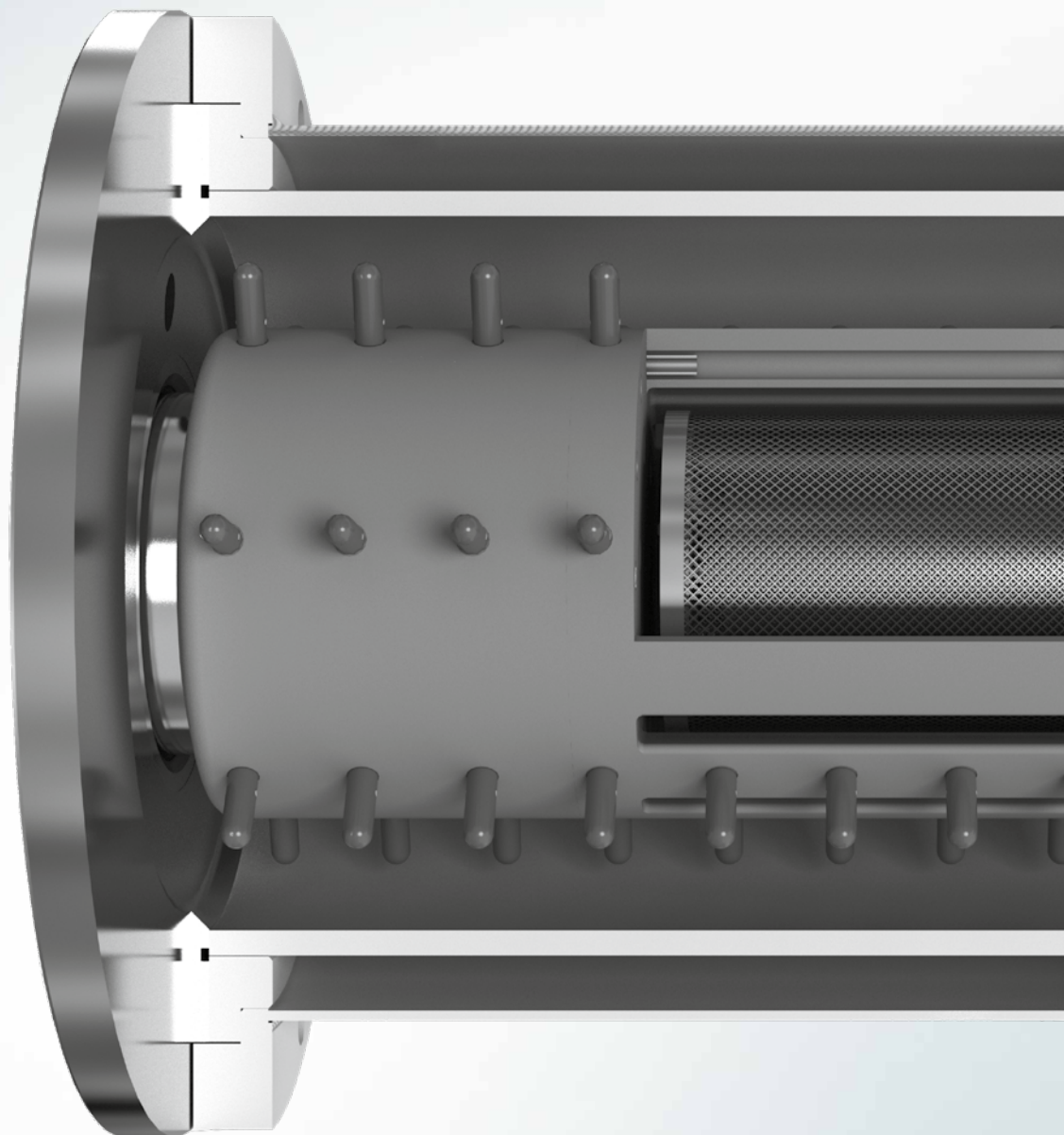


NETZSCH

Proven Excellence.



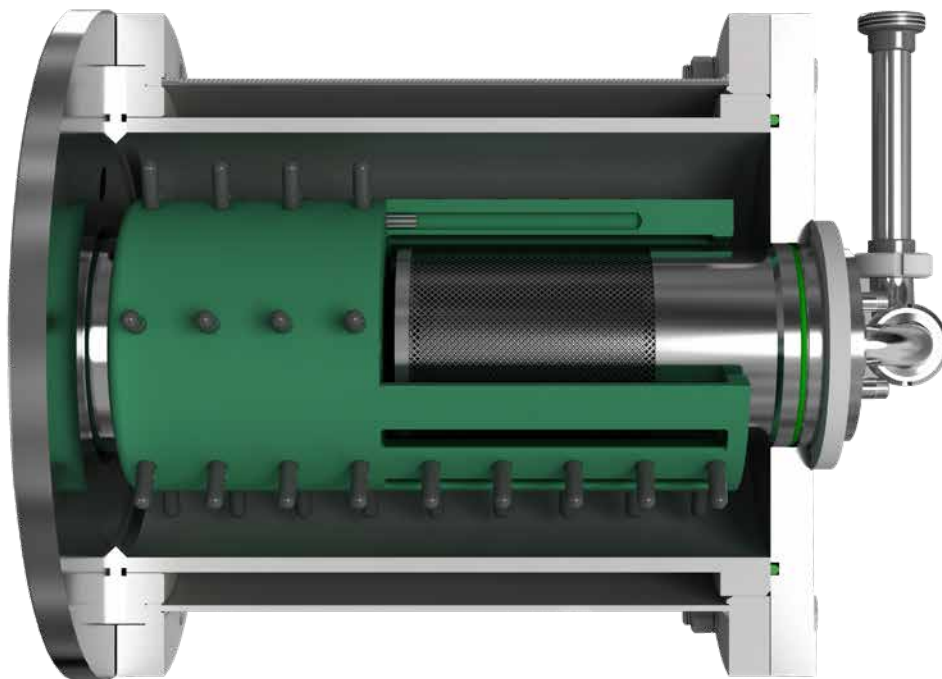
ZETA[®] 研磨系统

多批次循环研磨系统

Business Unit
GRINDING & DISPERSING

耐驰 ZETA[®] 研磨系统

多批次循环研磨系统



该系统适用于不同粘度范围的各种浆料，您可使用从0,3毫米到3毫米的研磨介质，以达到最高的产品质量。

人机工程学设计易于产品的更换和清洗，也方便了机器的日常操作。良好的可操作性简化了服务和维护工作。

您将获益

- 高强度棒销式研磨系统
- 研磨细度可达纳米级
- 非常狭窄的粒径分布
- 更大的经济效益
- 批次间产品质量一致性好
- 高效离心分离系统
- 超大流量设计
- 理想的循环及多批次操作系统
- 优化的能量输入和高效冷却
- 理想的温度控制
- 适用于多种产品
- 可以从实验室扩大到生产用设备
- 可放心地使用各种研磨介质，细度从0.3毫米到3毫米
- 通过能效优化可达到更好的产品质量和更大的产出
- 可根据要求提供额外的产品优化研磨腔配置

ZETA® 研磨系统的尺寸范围适用于实验到量产。如实验室的 *MINI/MICROSERIE* 系列，其研磨腔容积为 0,08 升，生产型设备的研磨腔容积为400升。实验室规模可精确放大到生产规模。

机型	研磨腔体容积 [l]	批量大小 [l]	驱动 [kW]	循环模式流量 [kg/h]
<i>MINI/MICRO SERIE</i>	0,08 - 0,16	0,14 - 0,5	0,94	10 - 50
<i>LABSTAR</i>	0,6	1 - 5	3	10 - 50
ZETA® 2	1,6	10 - 50	7,5	40 - 200
ZETA® 4	4	20 - 200	13,5 - 15	100 - 500
ZETA® 10	10	100 - 1000	18,5 - 30	250 - 1000
ZETA® 25	25	500 - 2000	37 - 45	500 - 2500
ZETA® 60	60	> 2000	75 - 90	1000 - 6000
ZETA® 150	150	> 4000	160 - 250	2000 - 15000
ZETA® 400	400	> 8000	315 - 500	3000 - 28000

耐驰 ZETA[®] 高性能研磨系统

功能和效率

该卧式研磨机专为大流量研磨工艺设计，其销棒式研磨结构具有极高的研磨强度。

物料从轴承端的进口水平地经过研磨腔，再通过研磨腔另一端的缝隙分离器排出。物料被泵入强力运动的研磨介质区域，使其受到均匀的研磨。动态分离系统能可靠地将研磨介质隔离在研磨区域内，在避免腔体内压力上升的同时，能达到高的流量。从而创造出循环或多批次研磨操作的理想条件。

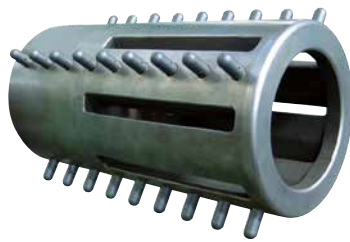
为精确控制温度，研磨机配备了一个多区域冷却系统。在标准配置中，研磨腔体、研磨轴和产品出口都可以冷却以防止产品过热。可选配置中，研磨轴的缝隙部分也可以很好地被冷却。充分流经研磨轴缝隙部分，这样增加了换热面积，提高了传热效率。

不同配置的研磨腔体材料和新的控制理念，扩大了设备应用的范围。

多功能性

ZETA® 大流量循环系统是一个应用范围很广的研磨系统。它适合加工低粘度的物料同样也适合高固含量和粘度非常高的产品。耐驰 BEADS 研磨珠是专为 ZETA® 研磨系统配套的理想研磨介质，直径尺寸从 0,3 毫米到 3 毫米。

研磨系统中的物料接触部分可由不同材料制成。根据应用，可选择如 NElast，陶瓷、耐磨特种钢和不锈钢等材料。也可以定制制药专用的研磨系统。区域的冷却系统可保证非常低温的物料生产。



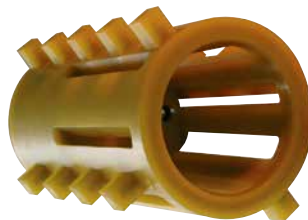
标准配置

可选高耐磨特种钢材料来加工溶剂型物料或选用不锈钢材料加工水性物料。



陶瓷配置

专为无金属污染研磨设计，针对难磨易受污染的溶剂型产品。这个系列研磨腔物料接触的组件可选用耐驰陶瓷 Z，耐驰陶瓷 N 和耐驰陶瓷 C。



NElast 配置

所有物料接触部分均覆盖 NE-last 材料，应用于对金属污染的敏感的水性物料。



制药配置

DELTA VITA® 系列采用抛光，无死角腔体设计，易于清洁和消毒。

耐驰 ZETA[®] 高性能研磨系统

操作简易可靠

ZETA[®] 研磨系统在各方面都注重容易使用和低成本维护，是一个非常可靠的研磨系统。研磨机具有众多优势：水平卧式结构保证了研磨介质均匀地填充进研磨腔体。因此加料启动研磨机是完全可行的。最高流量可以设置而无需担心研磨腔内的压力积累。机械密封被安装在研磨腔体的减速区域，所以研磨介质的机械负载小。物料出口是直接安装在研磨腔出口部，易于维护。

研磨腔内置的缝隙分离器无需维护，可防止研磨介质的在设备停机时流失。在设备运转中，通过分离系统将物料和研磨介质分离，从而防止研磨介质堆积堵塞。出料区的物料在缝隙分离出口区域增加了流速，结合短管道的结构，有效地防止了产品夹带。当物料在搅拌器研磨机内部通过强化研磨区域后，可选的冷却装置可降低出料的温度。

易清洗

循环清洗系统优化了清洗的概念，可使用最少的清洁剂无残留地清洗研磨腔。

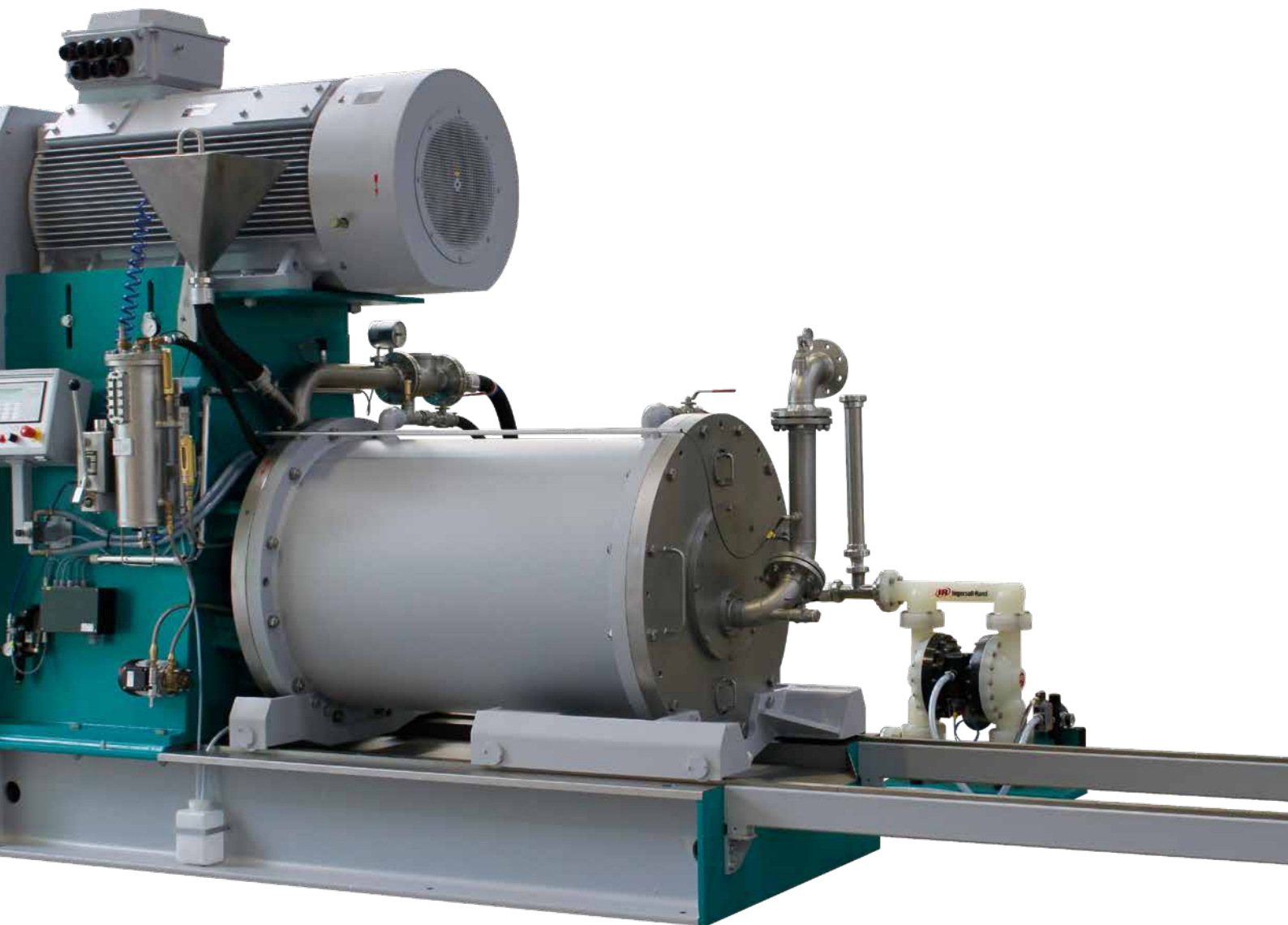
我们专注于您的需求

- 水平设计简化了维护步骤
- 研磨介质均匀地分布在整個研磨腔内
- 无研磨介质堆积
- 嵌入式双端面机械密封被安装在研磨腔的减速区域
- 分离系统易维护
- 无需维护的内置缝隙分离器
- 简单，几乎无残留清洗
- 可调速循环清洗系统



应用范围

- 印刷油墨: 柔印凹版
- 喷墨墨水
- 涂料
- 染料·色浆 (纺织、合成)
- 颜料制备、颜料生产、酞青蓝改性
- 填料
- 农药
- 高科技产品: 颜色过滤器·抛光剂
- 热敏纸涂料
- 磁性涂料
- ...等等



耐驰集团是由股东管理的全球领先的技术型公司，专注于制造设备、机械工程和仪器。

在 Erich NETZSCH B.V. & Co. Holding KG 管理下，公司由分析&测试、研磨&分散以及泵&系统三大业务部门组成，分别面向特定的行业提供高水准个性化解决方案。自 1873 年以来，遍布全球的销售服务网络为贴近客户和满足优质服务提供了保障。

Proven Excellence.

研磨分散事业部 - 全球领先的研磨技术

NETZSCH-Feinmahltechnik | 德国
NETZSCH Trockenmahltechnik | 德国
NETZSCH Vakumix | 德国
NETZSCH Lohnmahltechnik | 德国
NETZSCH Feinmahltechnik Polska | 波兰
NETZSCH Mastermix | 英国
NETZSCH Broyage | 法国

NETZSCH España | 西班牙
NETZSCH Machinery and Instruments | 中国
NETZSCH India Grinding & Dispersing | 印度
NETZSCH Tula | 俄罗斯
NETZSCH Makine Sanayi ve Ticaret | 土耳其
NETZSCH Premier Technologies | 美国
NETZSCH Equipamentos de Moagem | 巴西

耐驰（上海）机械仪器有限公司
上海市嘉定区嘉安公路3136号
邮编: 201814
P.R. China
电话: +86 21 6957 6008
传真: +86 21 6957 6005
info.nsc@netsch.com



NETZSCH®

www.netsch.com