

NETZSCH Anlagenbau

- Anschluss zum Einsaugen von flüssigen Kleinmengen
- Restmengenentleerung
- Alle optionalen Anschlüsse können manuell oder automatisch betätigt werden
- Explosionsgeschützte Ausführungen für Gas, Staub und leitfähige Stäube
- Integration in das kundenseitige Prozessleitsystem
- Individuelle Programmierung und Prozessintegration möglich
- Fernwartungsservice
- Lärmschutzeinhausung
- GMP-Ausführung



Die NETZSCH-Gruppe ist ein inhabergeführtes, international tätiges Technologieunternehmen mit Hauptsitz in Deutschland. Die Geschäftsbereiche Analysieren & Prüfen, Mahlen & Dispergieren sowie Pumpen & Systeme stehen für individuelle Lösungen auf höchstem Niveau. Mehr als 3.800 Mitarbeiter in 36 Ländern und ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz gewährleisten Kundennähe und kompetenten Service.

Dabei ist unser Leistungsanspruch hoch. Wir versprechen unseren Kunden Proven Excellence – herausragende Leistungen in allen Bereichen. Dass wir das können, beweisen wir immer wieder seit 1873.

Proven Excellence.

Geschäftsbereich Mahlen & Dispergieren – weltweit führende Mahltechnologie

NETZSCH-Feinmahltechnik | Deutschland
 NETZSCH Trockenmahltechnik | Deutschland
 NETZSCH Vakumix | Deutschland
 NETZSCH Lohnmahltechnik | Deutschland
 NETZSCH Mastermix | Großbritannien
 NETZSCH FRÈRES | Frankreich
 NETZSCH España | Spanien
 ECUTEK | Spanien

NETZSCH Machinery and Instruments | China
 NETZSCH India Grinding & Dispersing | Indien
 NETZSCH Tula | Russland
 NETZSCH Makine Sanayi ve Ticaret | Türkei
 NETZSCH Korea | Korea
 NETZSCH Premier Technologies | USA
 NETZSCH Equipamentos de Moagem | Brasilien

NETZSCH Vakumix GmbH
 Zeppelinstraße 1
 28844 Weyhe-Dreye
 Deutschland
 Tel.: +49 421 8 49 56 0
 Fax: +49 421 8 49 56 90
 info.nvm@netzsch.com

NETZSCH®

www.netzsch.com

M&D - EpsilonVita - DE - 04/21 - Technische Änderungen vorbehalten.



Inline Dispergierer *EPSILONVITA*

Pulver einsaugen, von großen Mengen - leicht gemacht!

Das einzigartige System

ZUM DISPERGIEREN VON FESTSTOFFEN IN FLÜSSIGKEITEN

Zur bestmöglichen Benetzung und Dispergierung der pulverförmigen Feststoffe in Flüssigkeit werden die Druckunterschiede, die durch die Pump- und Zentrifugalwirkung des Rotors entstehen, genutzt. Im Pulver enthaltene Luft expandiert im Unterdruck des Saugbereiches und das Pulver gelangt in die Flüssigkeit, die im Überdruckbereich des Rotors bis in den Kern der Pulverstruktur gepresst wird.

Auf diese Weise benetzte Pulver können mit wesentlich weniger Energieaufwand fein dispergiert werden. Produkte, die ohne weitere Vermahlung auskommen, können dadurch mit dauerhaft reproduzierbarer Qualität hergestellt werden. Produkte, die eine weitere Homogenisierung in einen Rotor/Stator oder eine weitere Vermahlung auf einer Rührwerkskugelmühle benötigen, können mit optimierten Parametern, wie z. B. höherem Durchsatz oder kleineren Mahlkörpern verarbeitet werden. Dabei wirkt sich die gleichbleibende Qualität der Vordispergierung positiv auf die Reproduzierbarkeit des Mahlergebnisses aus.

Daher ist die *EPSILONVITA* mit den Typenreihen *GAMMAVITA*®, *KAPPAVITA*® und *LAMBDAVITA*® als System *VITA* kombinierbar.

IHRE VORTEILE



1 Sackschütte

2 Zirkulationsbehälter
GAMMAVITA oder *KAPPAVITA*

3 *EPSILONVITA*

Technische Daten	<i>EPSILON 30</i>	<i>EPSILON 90</i>
Feststoffeinzug [kg/h]	50 - 5000	150 - 12000
Suspensionsstrom bei Feststoffeinzug [m ³ /h]	15 - 30	40 - 80
max. Suspensionsstrom bei Zirkulation [m ³ /h]	67 (Wasser)	130 (Wasser)
Antriebsleistung [kW]	30 / 37	75 / 90 / 110
Max. Drehzahl [1/min]	3600	3600
Max. Wegförderdruck [bar]	5	5
Min. Zulaufdruck [bar]	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5

Anwendungsbeispiele



Zahnpasta, Abdeck- und Sonnencreme

- Erhöhung der Produktionsleistung durch schnelle Pulvereinzung und optimale Dispergierung des Feststoffs in der Flüssigkeit
- Kombinierbar mit Homogenisiermischer *KAPPAVITA*



Pharmazeutische Anwendungen

- Dispergierung von Wirkstoff in Flüssigkeit
- Problemloses Einhalten der Temperaturgrenzen
- Entlüften des Produktes, Beispiel: Hustensaft



Vordispergierung von Produkten zur Homogenisierung

- Einsatz als Vordispergierer für Zwischenprodukt
- Beispielsweise zum Dispergieren von Xanthan, Gum oder CMC

IHR NUTZEN

Dispergierqualität

- Dauerhaft reproduzierbare Produktqualität
- Beste Benetzung der Feststoffoberfläche
- Schonende Verarbeitung von empfindlichen Rezepturbestandteilen

Handling & Reinigung

- Prozess frei von manuellen Einflüssen
- Schnell und einfach zu reinigen, gute Zugänglichkeit
- Kein Anhaften von Pulverstaub im Prozesstank

Staub- & Emissionsfrei

- Geschlossenes Prozessgehäuse
- Getrennte Zuführung von Feststoff und Flüssigkeit
- Verlustfreie Einbringung der Feststoffe

Prozesssicherheit

- Automatikbetrieb schließt Fehlbedienung aus
- Explosionsgeschützte Ausführung