

FINE POWDER PROCESSING

*Energieeffizienz &
Prozessoptimierung*



Informationen zum Seminar

Kursdauer: 2 Tage

Teilnehmerzahl: ca. 10 Personen

Veranstaltungsort: Seminarhotel & NETZSCH
Trockenmahltechnik GmbH in 63457 Hanau

Kursgebühr beinhaltet

- 2 Übernachtungen mit Frühstück
- Verpflegung währ
Veranstaltung
- Mittagessen/Abendessen
- Seminarunterlagen

Seminarkosten

inkl. Hotelkosten: 1.250 € zzgl. MwSt.

Unser besonderer Service

Gerne unterbreiten wir Ihnen auch ein Angebot zur Durchführung eines Inhouse-Seminars nach Ihren spezifischen Vorgaben. Bei Interesse nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf.

Organisation

Frau Claudia Gangl berät Sie gerne in allen Fragen zur Organisation

Tel.: +49 6181 506 234

E-Mail: claudia.gangl@netzsch.com

Seminartermine

deutschsprachiges Seminar

11.-12.03.2026

englischsprachiges Seminar

18.-19.11.2026

Seminaranmeldung

Nutzen Sie bitte zur verbindlichen Anmeldung das Anmeldeformular auf unserer Webseite unter www.grinding.netzsch.com oder scannen Sie den folgenden QR-Code:



NETZSCH Trockenmahltechnik GmbH
Rodenbacher Chaussee 1 | D-63457 Hanau

Tel.: +49 6181 506 01

info.ntt@netzsch.com | grinding.netzsch.com

SEMINAR FINE POWDER PROCESSING | Energieeffizienz und Prozessoptimierung

Inhalt

Ziel des Seminars ist es, die theoretischen Hintergründe in den Bereichen der Trockenvermahlung und Windsichtung, sowie die Messung, Darstellung und Interpretation von Ergebnissen zu vermitteln. Dabei wird der Einfluss von Materialeigenschaften und Betriebsparametern diskutiert. Anschließend werden verschiedene Prozesse mit dem Schwerpunkt Energieeffizienz und Optimierung vorgestellt. Auch auf die Übertragung vom Labormaßstab in die Produktion wird eingegangen und anhand praktischer Versuche werden erläuterte Einflüsse demonstriert.

Zielgruppe

Ingenieure und wissenschaftliche Mitarbeiter aus den Bereichen:

- Produktion
- Prozesstechnik
- Labor
- Forschung & Entwicklung

Programm 1. Tag – Seminarhotel

- 08.30 Begrüßung
 - Verteilen der Seminarunterlagen
 - Vorstellung der NETZSCH-Gruppe
- 09.00 Grundlagen der Sichtung
 - Modell und Einflussfaktoren
 - Materialverhalten und Einflussgrößen
- 10.00 Pause
- 10.15 Grundlagen der Zerkleinerungstechnologie
 - Materialverhalten und Einflussgrößen
- 11.00 Mühlen und Sichter
 - Übersicht und Einteilung
- 11.45 Partikelabscheidung mit Filtern und Zyklonen
- 12.30 Mittagessen
- 13.30 Messung, Darstellung und Interpretation von Ergebnissen
 - Grundlagen der Partikelmesstechnik: Laserbeugung (ein Beitrag der Malvern Panalytical GmbH)
 - Partikelmesstechnik in der Praxis: Probenvorbereitung, Fehlerquellen, Darstellung und Interpretation der Messergebnisse
- 14.45 Pause
- 15.00 Grundlagen der Zerkleinerungstechnologie
 - Rotorprallmühlen & Scale up
 - Strahlmahlung & Scale up
- 17.00 Ende 1. Tag / Abendprogramm

Programm 2. Tag – NETZSCH & Seminarhotel

- 08.00 Abholung am Hotel
- 08.30 Werksführung
NETZSCH Trockenmahltechnik GmbH
- 09.00 Praktischer Teil im NETZSCH Technikum
- 11.15 Rückfahrt zum Hotel
- 11.45 Messung, Darstellung und Interpretation von Ergebnissen
 - Rasterelektronenmikroskopie
- 12.30 Mittagessen
- 13.30 Faseraufbereitung – Höchste Feinheiten mit
 - Feinstschneidmühle *SECOMY*[®]
 - Feinstschneidmühle mit integriertem Windsichter *SECOMY*[®] S
- 14.15 Neue Technologien und Ausblick
- 15.15 Fragen, Diskussion
- 15.30 Seminarende

