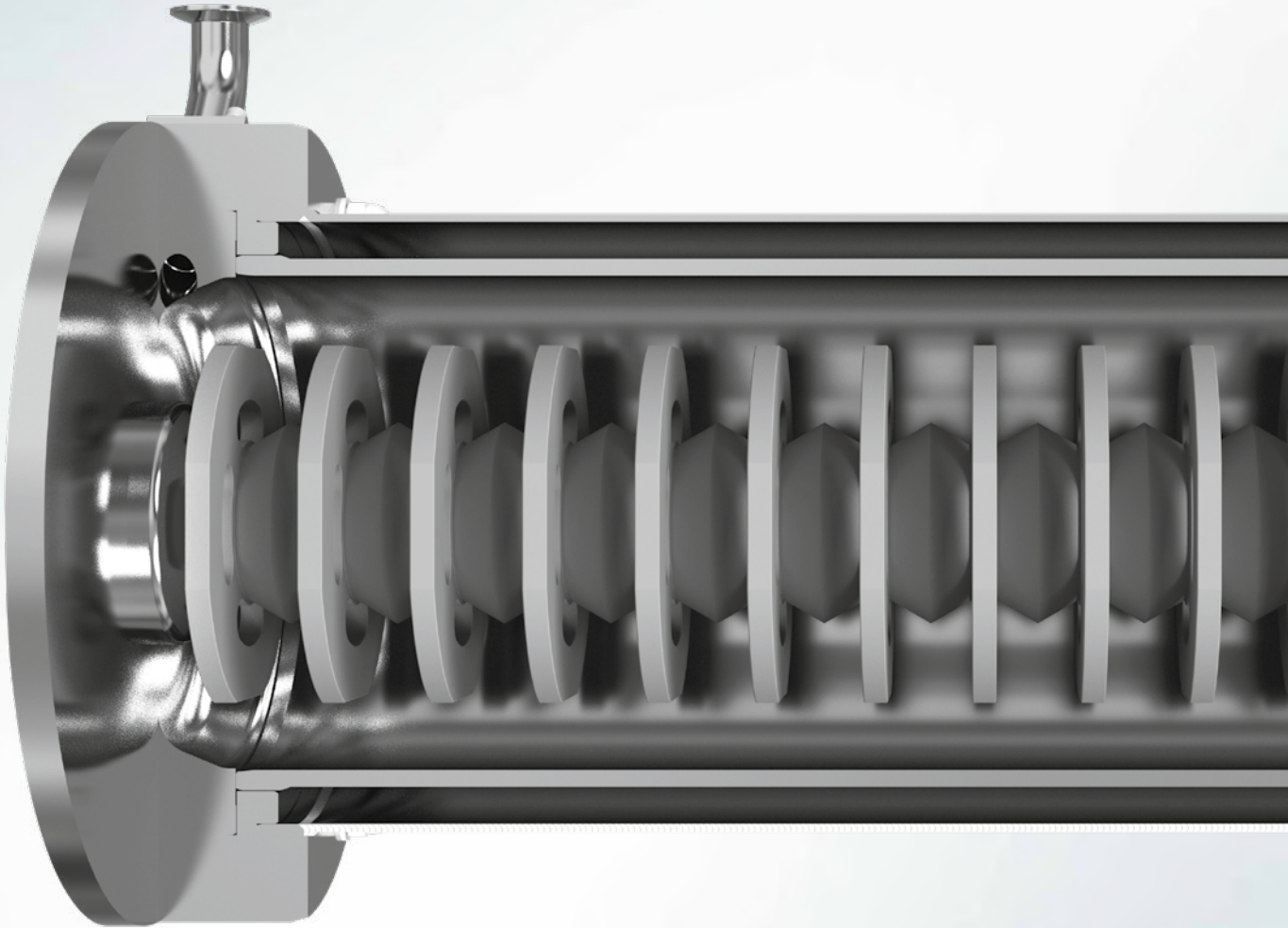


NETZSCH

Proven Excellence.



DISCUS 研磨系统

广泛适用的研磨系统

Business Unit
GRINDING & DISPERSING

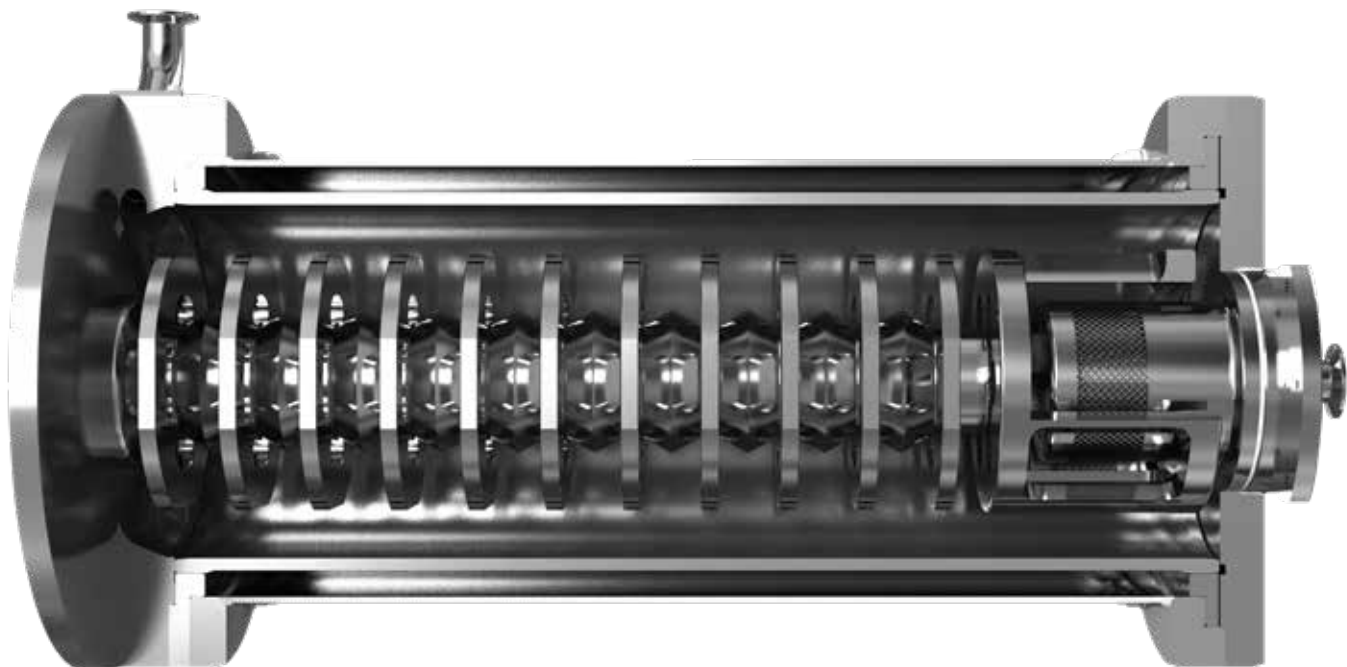
耐驰 *DISCUS* 研磨系统

广泛适用的研磨系统

Discus 是高性能盘片研磨机的代名词。高长径比，不同的研磨盘几何结构，不同的材质选择，以及高效的研磨介质分离系统使得这款设备更贴合您的研磨物料。

优化的研磨盘与耐驰 DCC 预分级分离系统相结合，确保这款设备具有大流量，窄的粒径分布，能量输入密度高，等特点。

Discus 研磨系统优化了研磨介质的运动，从而提高研磨效率达到更高产量。



设备尺寸 - 从实验室到大规模生产

机型	放大系数	批量大小 [l]	驱动 [kW]	循环模式流量 [kg/h]
LABSTAR	0,07	1,5 - 5	2,2 - 3	5 - 50
Discus 4	0,25	10 - 100	5,5 - 7,5	18 - 180
Discus 20/30	1 / 1,2	100 - 500	18,5 - 22	70 - 750
Discus 60	2,0	200 - 1000	37	140 - 1500
Discus 150	4	500 - 2500	75	250 - 2500
Discus 200	6	1000 - 10000	75 - 90	420 - 4200
Discus 300	8	> 2000	90 - 132	560 - 5600
Discus 500	12	-	160 - 200	840 - 8400
Discus 1000	20	-	315 - 355	1400 - 14000

您将获益

- 可靠的工艺放大
- 多种设备尺寸高长径比
- 高效的研磨介质分离系统优化的冷却系统
- 耐驰陶瓷内衬 CERAM C
- 更大流量
- 显著变窄的粒径分布稳定的研磨强度
- 更高的能量输入低的比能需求

耐驰 *DISCUS* 研磨系统

增加您的能量输入

能量密度可调整

采用不同的盘片几何结构的新型 *Discus* 研磨系统，能量密度可随时根据产品要求进行调节。

更高流量

在循环模式下，由于流量的显著提高，所需的循环次数可以很快完成。

优化的冷却系统

非常高的冷却效率源于使用了新型材料和优化的冷却表面积。

提供各种大小的研磨介质

在您所需的流程选择正确的耐驰研磨介质 *ZETA®-BEADSPLUS*





可重复的产品质量

一个可以存储您产品配方的控制系统，在生产过程中实现可重复的产品质量。

升级 *TriNEX*[®] 到 *TetraNEX*[®]

您是否既想保留现有的 *Discus* 设备，又想尝试新的 *TetraNEX*[®] 系统？我们为各种 *Discus* 设备型号提供升级服务。

稳定的生产工艺

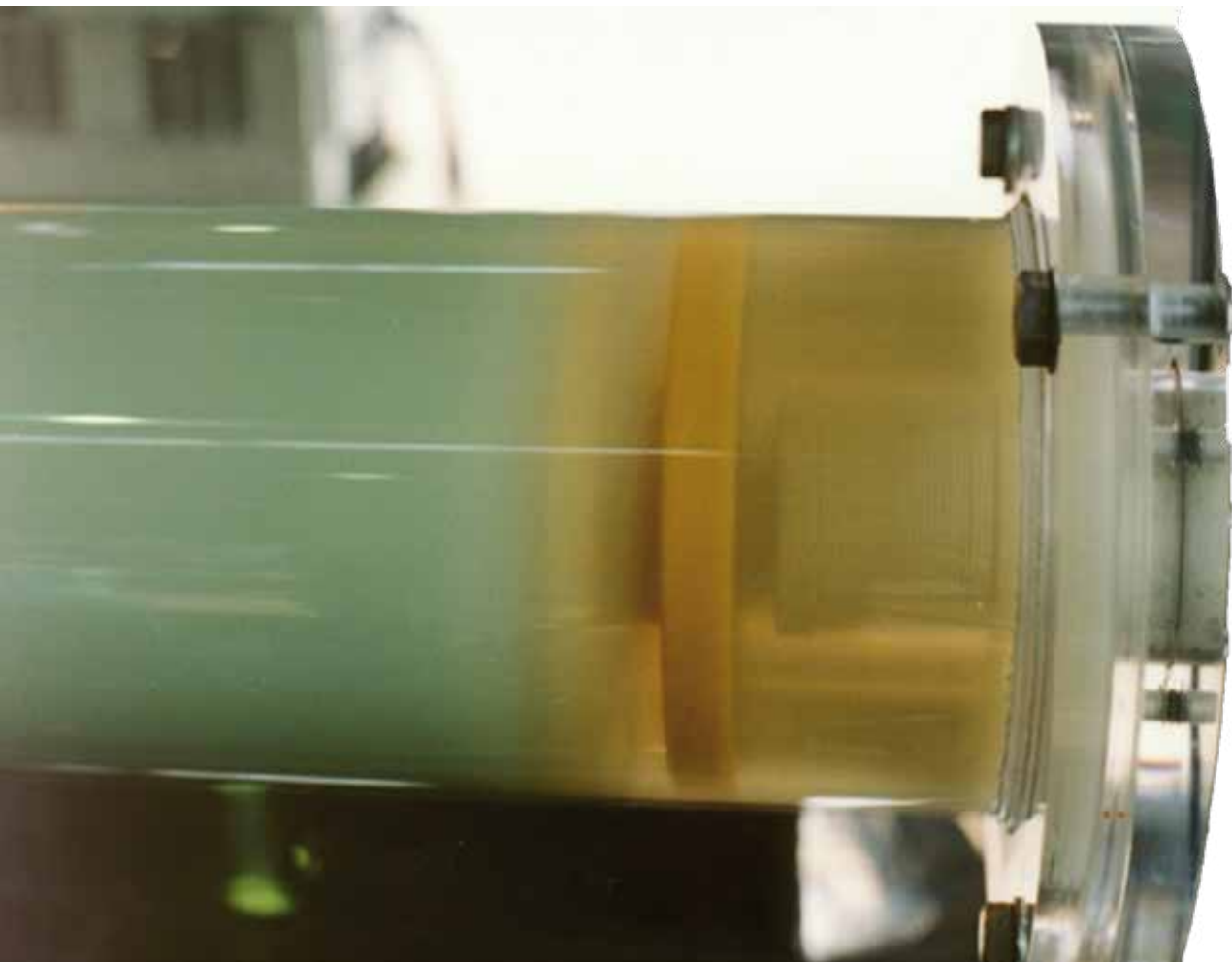
优化的研磨介质分离和更大缝隙分离表面积确保即使有些生产工艺因素的微小变化（如：温度波动、配方变化、粘度波动，等等），其也能在研磨过程中保持稳定。

耐驰售后服务

我们耐驰服务团队提供优质维护以及成套设备和机器的数据分析，通过这些服务可增加机器的效率和使用寿命。

耐驰 *DISCUS* 研磨系统

至关重要的分离系统



配有DCC分离系统的Discus模型 - 使用0,3mm的玻璃珠 · 水流速度为600升/小时

DCC 预分离系统

高效、动态离心分离系统能根据不同的应用需求使用不同密度的研磨介质，最小可以使用 0,4毫米的研磨介质。分离系统确保了研磨机可以处理有特殊流变特性的物料，避免研磨介质在腔体内堆积。

这意味着操作性能非常稳定，避免了因研磨腔内超压和物料超温而停机，并将研磨介质损耗降至最低。转子上的分离部件提高了分离器的使用寿命，从而减少了维护成本和停机时间。

工作原理

- 物料通过最后一个研磨盘上的轴向间隙进入预分散区域
- 夹带物料的研磨介质在该区域受离心力作用被甩开，而物料则通过预分离盘上的开口轴向进入分离区域
- 通过转子形成的循环流，抵消了物料对研磨介质的拖拽力。

关注于您的利益

- 即使物料粘度高，流量大，也可使用极其细小的研磨介质
- 通过使用预分离盘可最大程度地减轻筛网上的负载

耐驰 *DISCUS* 研磨系统

优化的研磨工艺

*TETRA*NEX® – 更高效的能量输入研磨系统

耐驰 *DISCUS* 搅拌研磨机配有 *TETRA*NEX® 研磨系统。用于替代 *TRI*NEX® 的 *TETRA*NEX® 研磨盘可适用于标准机型及新的 *TETRA*NEX® *PLUS* 机型。在标准配置中，*TETRA*NEX® *PLUS* 研磨盘能将研磨介质更有效地轴向激活，大大提升了研磨介质之间的接触，提高研磨效率。

您将获益

通过最新的几何结构及依据应用，在标准配置及 *TETRA*NEX® *PLUS* 版本安装最优化的 *TETRA*NEX® 研磨盘，研磨设备的输出能量可提高 30%，这意味着产量将大幅度提升。

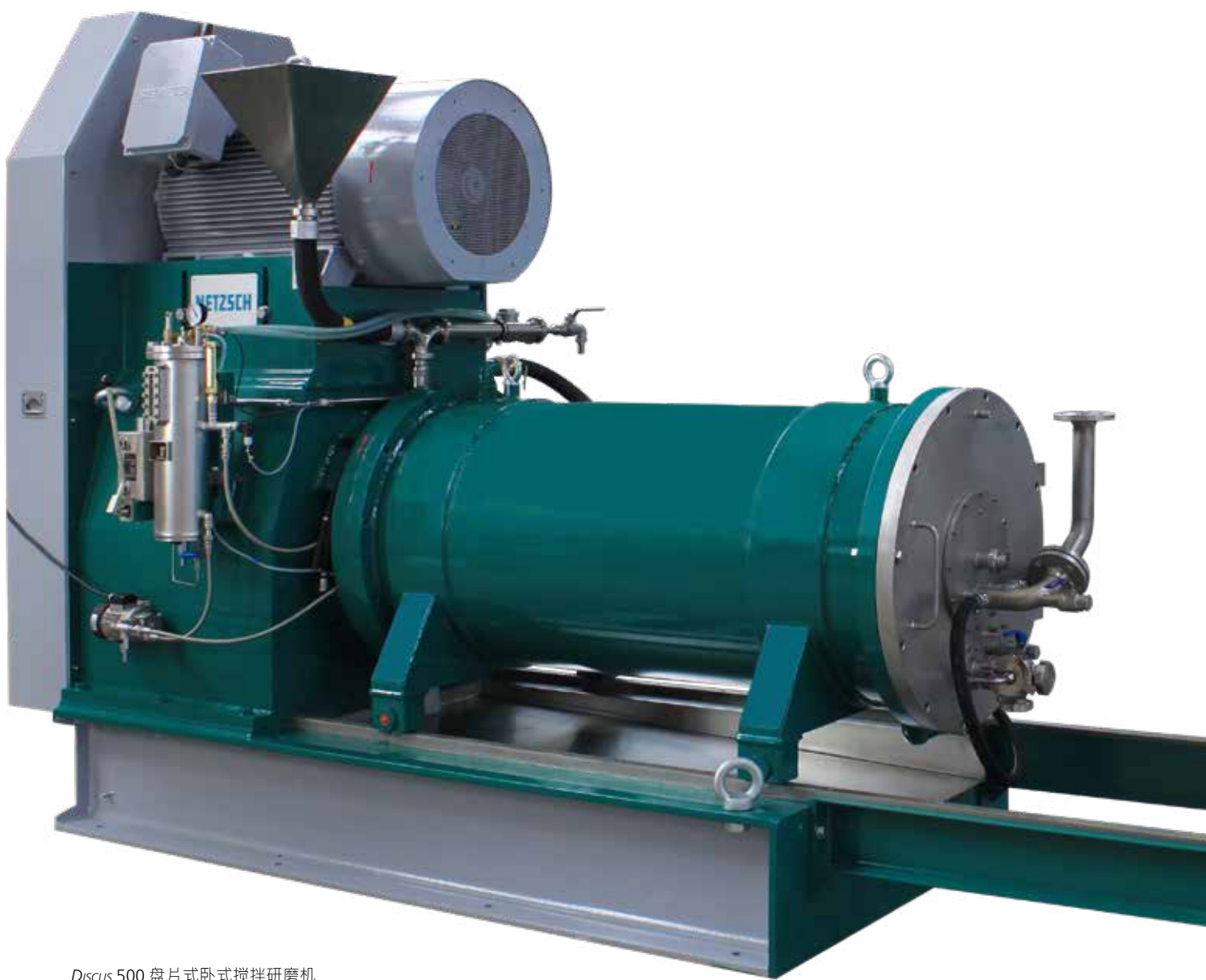
在研磨过程中，温度的限制通常会影响到能量输入，因此耐驰为您提供 *COOL PLUS* 系统。它配有耐驰 *CERAM C* 材质制成的腔体内壁和优化的冷却管设计。

结合优化的循环水冷系统，其热导率比钢材料高几倍，有利于物料与腔体内的冷却水之间达到最大热传递，可降低物料的温度，从而得到最大的研磨效率。

DISCUS 研磨系统和 *COOL PLUS* 冷却系统相结合，有助于通过最佳冷却效果以提高产量，这也保证了最终产品的质量可靠性以及物料温控范围。

COOL PLUS 冷却系统

- 配有耐驰 *CERAM C* 陶瓷内衬的研磨腔
 - 和钢相比有比较高的热传导性
 - 硬度更高，耐磨性更
- 优化的循环水冷系统提供最大化热量转换



Discus 500 盘片式卧式搅拌研磨机

耐驰 DISCUS 研磨系统

特殊的研磨腔体设计 & 应用

适用于各种物料的研磨腔体材质

为了满足不同的物料要求，并保证产品的适应性，我们可以提供由各种材料制成的研磨腔体和搅拌轴。根据物料定制匹配的研磨腔体可有助于减少设备的磨损，也避免物料被内衬污染，且应用范围更广。在现场可简单快速地更换研磨腔体，这将大大降低投资成本及库存支出，为您加工新产品提供最大的灵活性。

各种研磨腔体材质可供选择：

- 冷轧铸钢
- 耐磨钢
- 不锈钢
- 氧化铝
- 耐驰 CERAM Z
- 耐驰 CERAM N
- 耐驰 CERAM C
- 碳化硅
- NElast
- 聚乙烯
- 橡胶


我们专注于您的需求

- 以材料的耐溶剂性、温度敏感性和低污染处理作为选择研磨腔体材料的标准
- 根据您的每个产品的特殊需要，提供各种合适的研磨腔体材料
- 如您有需要将老式的LME研磨机进行升级改造，请与我们的耐驰专家进行沟通。
- 维护成本降到最低



应用

- 印刷油墨
- 涂料
- 颜料
- 纺织染料
- 磁性涂料
- 纸张涂料
- 填料
- 农药
- 矿物
- 矿产
- 技术陶瓷和日用陶瓷
- 陶瓷浆料和釉料
- 制药
- 化妆品
- 食品：如可可、巧克力、复合巧克力
- 生物技术：细胞破碎



耐驰集团总部位于德国，是一家由股东管理的国际化技术型公司。有分析及测试、研磨及分散以及泵和系统三个事业部，它们是提供高水准个性化解决方案的代表。它在全球 36 个国家和地区拥有 4000 多名员工和自己的销售服务网络，以确保充分靠近客户并提供高效服务。

我们高标准要求自己。我们向客户承诺 Proven Excellence，且自 1873 年以来我们所做的每一件事无时不在证明我们不断追求卓越的表现。

Proven Excellence.

研磨分散事业部 - 全球领先的研磨技术

NETZSCH-Feinmahltechnik | 德国
NETZSCH Trockenmahltechnik | 德国
NETZSCH Vakumix | 德国
NETZSCH Lohnmahltechnik | 德国
NETZSCH Mastermix | 英国
NETZSCH FRÈRES | 法国
NETZSCH España | 西班牙
ECUTECH | 西班牙

NETZSCH Machinery and Instruments | 中国
NETZSCH India Grinding & Dispersing | 印度
NETZSCH Tula | 俄罗斯
NETZSCH Makine Sanayi ve Ticaret | 土耳其
NETZSCH Korea | 韩国
NETZSCH Premier Technologies | 美国
NETZSCH Equipamentos de Moagem | 巴西

耐驰（上海）机械仪器有限公司
上海市嘉定区嘉安公路3136号
邮编: 201814
P.R. China
电话: +86 21 6957 6008
传真: +86 21 6957 6005
info.nsc@netsch.com

NETZSCH[®]

www.netsch.com