

NETZSCH

Proven Excellence.



NETZSCH *SecoMy*® S

Feinschneiden - neu definiert!

Business Unit
GRINDING & DISPERSING

SECO[®]MY S

Feinschneiden - neu definiert!

Die NETZSCH Feinschneidmühlen *SECO[®]MY S* sind schnelllaufende Schneidmühlen mit hoher Schnitthöhe zur Feinstvermahlung schnittfähiger Stoffe.

Im Gegensatz zu klassischen Schneidmühlen können mit der *SECO[®]MY S* Endfeinheiten bis unter 45 µm in einem einstufigen Prozess erreicht werden. Ermöglicht wird dies durch einen im Maschinengehäuse integrierten Windsichter, der das sonst üblicherweise in solchen Maschinen eingesetzte Siebblech ersetzt. Ein dynamisches Sichtrad klassiert das gemahlene Produkt innerhalb der Mühle und bildet den Produktaustrag für die feine Fraktion. Zu grobe Partikel werden vom Sichtrad abgewiesen und einer nochmaligen Vermahlung unterzogen. Die eigentliche Zielfeinheit des Endproduktes wird dabei über die Sichtrad-drehzahl bestimmt.

Somit sind höchste Mahlfineinheiten darstellbar, die bislang über die sonst eingesetzten Siebbleche nicht möglich waren. Die bei konventionellen Schneidmühlen bekannten Probleme mit Verblocken und Zusetzen von feinen Siebblechen bzw. die zu kurzen Standzeiten von Siebge-
weben sind bei der neu entwickelten *SECO[®]MY S* dank des integrierten Sichtrades eliminiert.



Die Maschine

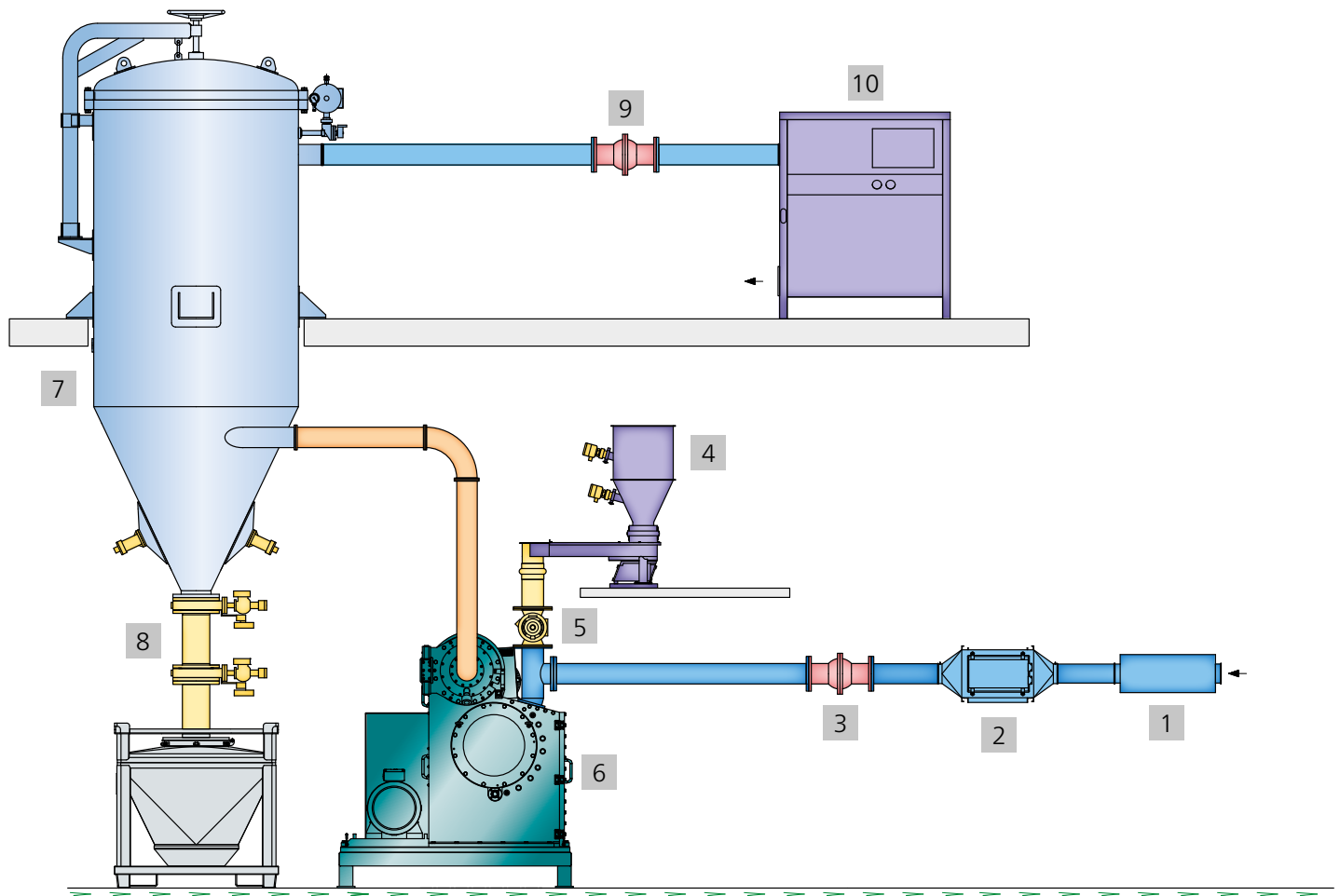
Das Aufgabematerial wird durch Schwerkraft oder ein Rolleneinzugssystem dem Schneidraum zugeführt. Die eigentliche Zerkleinerung erfolgt zwischen dem mit hoher Umfangsgeschwindigkeit laufenden Präzisions-Schneidrotor und mehreren im Gehäuse eingebauten Statormesserleisten. Rotor- und Statormesser, arbeiten hierbei in spezieller Schnittfolge mit definiertem Spalt gegeneinander. Mittels angesaugter

Prozessluft wird das Schneidgut zum rotierenden Sichtrad transportiert. Für den Einsatz in der *SecoMY® S* wurde hierzu eigens eine spezielle konstruktive Ausführung für faserige Stoffe entwickelt. In der Sichtzone wird nun das Grobgut vom Sichtrad abgewiesen und fällt in die Mahlzone zurück zwecks weiterer Zerkleinerung. Das Feingut verlässt die Maschine mit der Prozessluft und wird im nachfolgenden Zyklon oder Filter abgeschieden. Die Prozessluft dient der Kühlung des Mahlraums und des Produkts gleichermaßen.



SECOMy® S

Feinschneiden - neu definiert!



1 Ansaugschalldämpfer

2 Ansaugfilter

3 Explosionsschutzventil

4 Vibrationsrinne

5 Zellenradschleuse

6 SECOMy® 50 S

7 Vollautomatischer Filter

8 Taktschleuse

9 Explosionsschutzventil

10 Drehkolbengebläse

Die Anlage

Für die Aufstellung als komplette Mahlanlage bieten wir Ihnen die komplette Anlagentechnik aus einer Hand. Sie erhalten ein sorgfältig abgestimmtes Gesamtsystem, angefangen bei der Produktzufuhr (z.B. Dosierungen oder Rolleneinziehvorrichtungen inklusive Rollenabwickelstation) über die Produktförderung (bestehend aus Absaugungen mit Zyklon und Staubfilter) bis zu Zusatzeinrichtungen wie z.B. Schallschutzkomponenten. Eine komplette Schaltanlage zur Anlagensteuerung mit grafischer Bedieneinheit gehört außerdem zu unserem Lieferportfolio.

Optionen

Eine druckstoßfeste Ausführung und zusätzliche Explosionsschutz-Komponenten sind ebenso möglich. Mit einer gasdichten Konstruktionsvariante ist eine Inertisierung möglich. Eine ATEX-konforme Installation für staubexplosive Produkte ist somit sicherstellt.

ATEX Konformität

gem. Richtlinie 2014/34/EU



II 2/2 D Ex h IIC T110 °C Da/Db



Technische Daten und Anwendung

Die konstruktiven Merkmale

- Sieblose Feinschneidmühle
- Thermisch optimiertes System
- Optimiertes variables Messerkonzept
- Luft- und wasserkühlbar
- Einstellbarer Mahlluftstrom
- Geringe Anzahl an Verschleißteilen
- Außerhalb einstellbare Rotormesser
- Einfachster Messerwechsel
- Druckluft gespülte Lagerabdichtungen zur Vermeidung von Produkteintritt in die Lager
- Spaltspülung für Sichtrrad zur Vermeidung von Spritzkorn
- Verschleißschutz möglich
- Druckstoßfeste Ausführung optional (10 bar(ü))
- Gasdichte Ausführung optional

Technische Daten

Typ		SECO MY® 50 S	SECO MY® 230 S
Schneidrotor			
Antriebsleistung	kW	22 - 37	110 - 160
max. Drehzahl	1/min	1 200	1 200
Sichtrrad			
Antriebsleistung	kW	15	2 x 37
max. Drehzahl	1/min	5 300	3 600
Arbeitsbreite	mm	250	1 000
Luftmenge (max.)	m ³ /h	1 000	4 200
Gewicht (ca.)	kg	1 900	7 000
Grundfläche	m ²	1,4 x 2	2,5 x 2,5



Ihr Nutzen im Fokus

- Geringere Energiekosten
- Höchste Flexibilität
- Beste Produktqualität
- Hohe Ausbeute
- Niedrige Produkttemperatur
- Höchste Verfügbarkeit
- Hohe Schüttgewichte
- Enges Kornspektrum
- Möglichkeit des Blendings
- Produktivitätssteigerung
- Einstufige Feinstvermahlung

Anwendungen

Eingesetzt wird diese neue Schneidmühlentechnologie hauptsächlich für Materialien, die durch schneidende Zerkleinerung feingemahlen werden müssen, wie z.B. alle faserartigen, flexiblen Stoffe oder auch temperaturempfindliche Produkte die sich nicht durch Prall auf die höchsten Feinheiten vermahlen lassen. Für Materialien, bei denen gute Rieselfähigkeit, hohes Schüttgewicht und schonende Vermahlung gefordert wird, ist diese neue Maschine bestens geeignet.



Holzzellstoff



Holzmehl



Johannisbrotkerne



Carbonfasern

Produkt	Aufgabeform	Aufgabegröße	erzielte Feinheit
Carboxymethylcellulose CMC	Pulver	$d_{95} = 400 \mu\text{m}$	$d_{95} = 63 \mu\text{m}$
Johannisbrotschalen/-kerne	Stücke	bis 10 mm x 10 mm x 10 mm	$d_{99} = 45 \mu\text{m}$
Carbonfasern	Flocken	50 mm x 50 mm	$d_{97} = 45 \mu\text{m}$
Keratinwolle	Gewölle	50 mm x 50 mm x 50 mm	$d_{97} = 150 \mu\text{m}$
Holzmehl	Späne	< 3 mm	$d_{97} = 45 \mu\text{m}$
Weizenkleie	Schalen	5 mm - 7 mm	$d_{99} = 100 \mu\text{m}$
Hafer	Schalen	4 mm - 8 mm	$d_{97} = 100 \mu\text{m}$
Zellstoff	Rollenware	220 mm Breite	$d_{99} = 63 \mu\text{m}$
Zellstoff	Chips	15 mm x 15 mm	$d_{97} = 63 \mu\text{m}$

Die inhabergeführte NETZSCH Gruppe ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen, das sich auf den Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau spezialisiert hat.

Unter der Führung der Erich NETZSCH B.V. & Co. Holding KG besteht das Unternehmen aus den drei Geschäftsbereichen Analysieren & Prüfen, Mahlen & Dispergieren sowie Pumpen & Systeme, die branchen- und produktorientiert ausgerichtet sind. Ein weltweites Vertriebs- und Servicenetz gewährleistet Kundennähe und kompetenten Service seit 1873.

Proven Excellence.■

Geschäftsbereich Mahlen & Dispergieren – weltweit führende Mahltechnologie

NETZSCH-Feinmahltechnik | Deutschland
NETZSCH Trockenmahltechnik | Deutschland
NETZSCH Vakumix | Deutschland
NETZSCH Lohnmahltechnik | Deutschland
NETZSCH Feinmahltechnik Polska | Polen
NETZSCH Mastermix | Großbritannien
NETZSCH Broyage | Frankreich
NETZSCH Macinazione & Dispersione | Italien

NETZSCH España | Spanien
NETZSCH Machinery and Instruments | China
NETZSCH India Grinding & Dispersing | Indien
NETZSCH Tula | Russland
NETZSCH Makine Sanayi ve Ticaret | Türkei
NETZSCH Premier Technologies | USA
NETZSCH Equipamentos de Moagem | Brasilien

NETZSCH Trockenmahltechnik GmbH
Rodenbacher Chaussee 1
63457 Hanau
Deutschland
Tel.: +49 6181 506 01
Fax: +49 6181 571 270
info.ntt@netzsch.com



NETZSCH®

www.netzsch.com