

# NETZSCH

Proven Excellence.



## Sélecteur ultra fin CFS NETZSCH

Sélectivité optimale pour une finesse maximale

Business Unit  
GRINDING & DISPERSING

# Classification des poudres fines

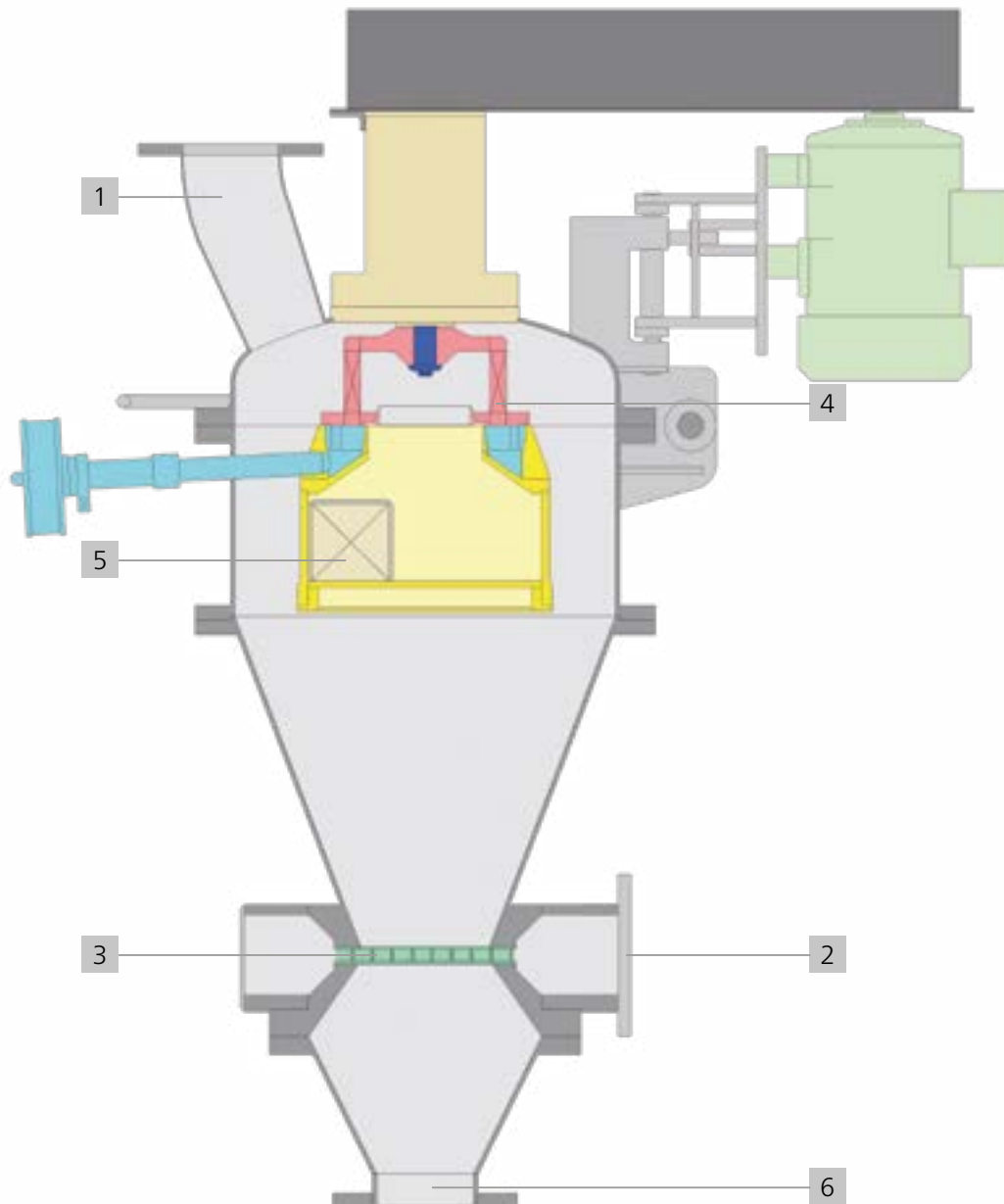
Les sélecteurs ultra fins CFS de NETZSCH sont utilisés lorsqu'un tamiseur ne peut plus être utilisé en raison de la limite de séparation souhaitée. Une sélectivité optimale avec une puissance maximale aussi bien pour la séparation des particules grossières que pour celle des particules fines est obtenue dans la plage d'utilisation usuelle comprise entre 30  $\mu\text{m}$  et 150  $\mu\text{m}$  ( $d_{99}$ ) env.



Sélecteur ultra fin CFS 85 NETZSCH

## Description fonctionnelle

Le chargement du produit à séparer est réalisé séparément par le biais d'une tubulure de chargement (1) ou ensemble avec le gaz de séparation. La dispersion du produit est réalisée à l'extrémité inférieure de la machine par le biais du gaz qui entre dans le séparateur à travers une volute (2) et une couronne d'aubes (3) à une vitesse élevée. Une roue de séparation (4) à réglage en continu de la vitesse de rotation permet la séparation du débit massique de chargement dans un débit massique de fines particules et dans un débit de grosses particules. Les particules fines quittent la machine par le biais de la roue de séparation au niveau de la sortie des particules fines (5). Les particules grossières sont rejetées par la roue de séparation et évacuées du côté inférieur du carter (6).



# Versions de machine et d'installation

## Werkstoffe

La sélection des matériaux est réalisée selon les exigences du produit à traiter. L'acier normal ainsi que l'acier inoxydable font partie du standard usuel. Matériaux spéciaux sur demande.

## Protection contre l'usure

Pour le traitement de produits très durs et abrasifs, des versions de machines protégées contre l'usure comme p. ex. un habillage du carter de la machine en Vulkollan, une sortie des particules fines garnie de céramique ainsi que des roues de séparation en céramique ou en métal dur peuvent être fournies.



## Avantages

- Séparation sélective
- Sans grains de projection
- Sécurité de fonctionnement élevée
- Design de roue de séparation breveté
- Relevable
- Résistant à l'usure
- Facile d'entretien



Roue de séparation montée


## Versions d'implantation

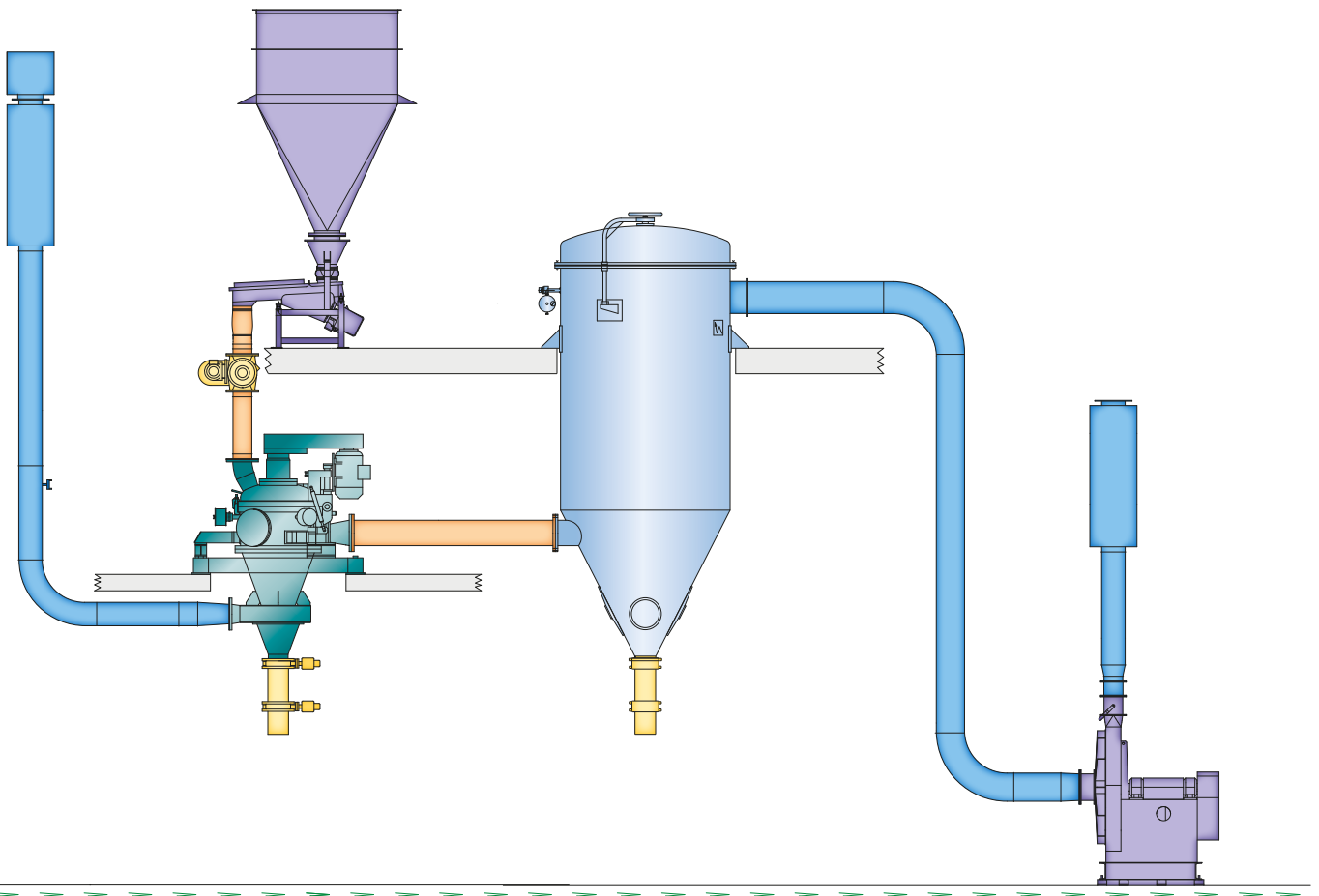
Selon les exigences du produit, l'exécution de l'installation de séparation nécessaire est réalisée dans différents modèles. En particulier, le traitement de produits à risque d'explosion de poussières auxquels pratiquement tous les produits organiques de finesse suffisante font partie représente des exigences particulières à l'exécution de l'installation. Des exécutions résistantes au coup de bélier ainsi que des installations à atmosphère inerte de recyclage sont requises à cet effet et sont mises en œuvre par notre équipe d'ingénieurs expérimentés en toute sécurité de fonctionnement et en tenant compte de vos exigences spéciales.

### Conformité ATEX

ATTESTATION D'EXAMEN DE TYPE CE  
conformément à la directive 2014/34/EU



 II 1/2 D Ex h III C T110 °C Da/Db  
IBExU07ATEX1112X



Installation complète de séparation avec sélecteur ultra fin NETZSCH de type CFS

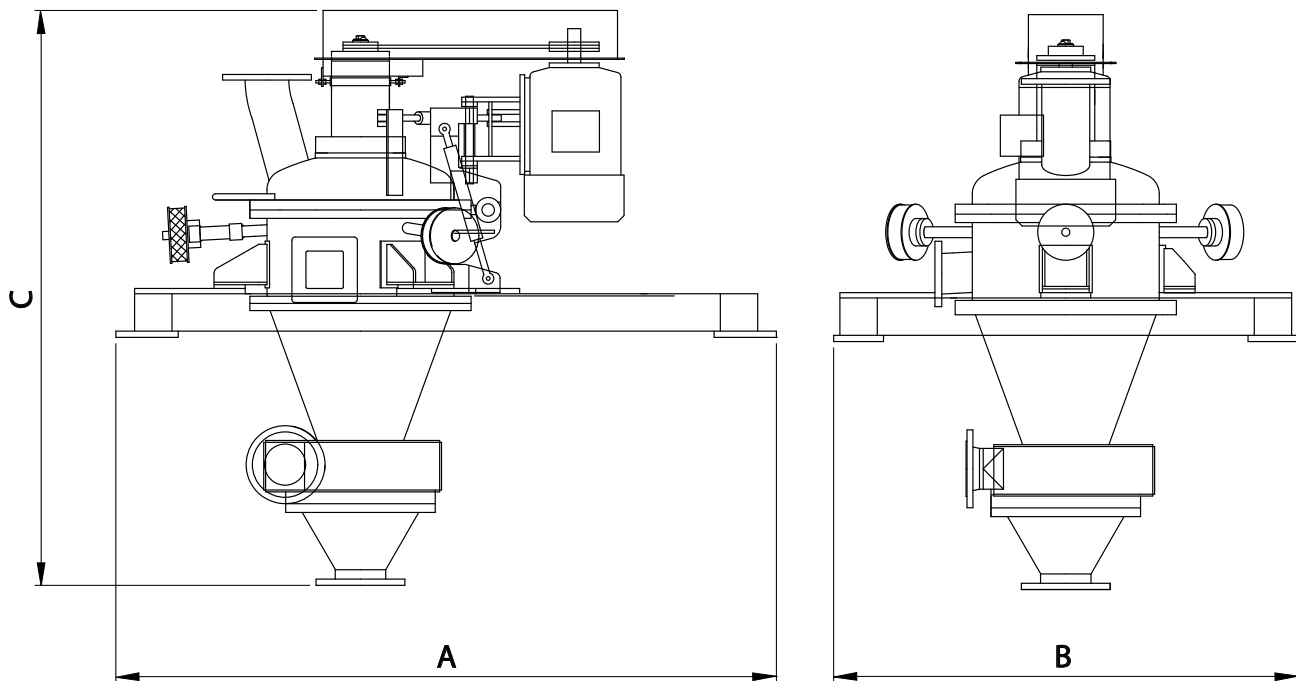
# Exemples d'application & Caractéristiques techniques

Exemple de produit	Formulation de la tâche	Particules fines [ $\mu\text{m}$ ]	Particules grosses [ $\mu\text{m}$ ]	Taille	Capacité de chargement [ $\text{kg h}^{-1}$ ]
Charbon actif	Dépoussiérage		$d_{10} = 49; d_{50} = 90$	CFS 8	20
Alumine	Production de particules	$d_{99} = 25$		CFS 30	400
Poudre d'aluminium	Dépoussiérage		$d_{10} = 53; d_{99} = 151$	CFS 340	400
Poudre de bronze	Production de particules	$d_{99} = 20$		CFS 170	100
Carbonate de calcium	Production de particules	$d_{99} = 3$		CFS 8	8
Dérivé de cellulose (EHEC)	Production de particules	$d_{97} = 200$		CFS 510	1 250
Dérivé de cellulose (HPMC)	Production de particules	$d_{99} = 150$		CFS 85	200
Feldspath	Dépoussiérage	98 % < 75	8 % < 75	CFS 85	1 000
Cendre volante	Production de particules	$d_{97} = 6 - 30$		CFS 510	1 180 - 6 350
Mica	Production de particules	$d_{99,9} = 99$		CFS 85	510
Graphite	Production de particules	$d_{99} = 145$		CFS 8	8
Farine de bois	Production de particules	$d_{99} = 90$		CFS 170	120
Hydroxyapatite	Production de particules	2,5 % > 45		CFS 5	5
Oxyde de cobalt	Dépoussiérage		$d_{10} = 6; d_{99} = 32$	CFS 170	1 200
Cuivre	Dépoussiérage		$d_{97} = 630$	CFS 85	765
Lactose	Dépoussiérage		$d_{10} = 32; d_{90} = 185$	CFS 8	11
Gluten de maïs	Dépoussiérage		$d_{10} = 4; d_{99} = 165$	CFS 8	12
Méthylcellulose	Production de particules	$d_{97} = 150$		CFS 340	420
Lait en poudre	Production de particules	$d_{97} = 25$		CFS 8	13
Poudre de molybdène	Production de particules	$d_{99,9} = 18$		CFS 8	48
Peinture en poudre	Dépoussiérage		$d_{10} = 17; d_{97} = 86$	CFS 85	275
Peinture en poudre (epoxy polyester)	Dépoussiérage		$d_{10} = 16; d_{97} = 91$	CFS 30	120
Cendre de riz	Production de particules	$d_{99} = 55$		CFS 85	985
Poudre d'argent	Production de particules	$d_{97} = 40$		CFS 8	20
Silice	Production de particules	< 45		CFS 85	100 - 160
Silice	Production de particules	< 45		CFS 510	600 - 960
Talc	Dépoussiérage		$d_{10} = 12; d_{90} = 57$	CFS 8	5
Farine de blé	Production de particules	$d_{99} = 28$		CFS 8	7
Carbure de tungstène	Production de particules	$d_{97} = 6,5$		CFS 8	8



Taille	CFS	5	8	30	85	170	340	510
Facteur de puissance		-	-	0,35	1	2	4	6
Volume d'air min.	m <sup>3</sup> h <sup>-1</sup>	25	40	150	425	850	1 700	2 550
Volume d'air max.	m <sup>3</sup> h <sup>-1</sup>	65	104	388	1 100	2 200	4 400	6 600
Finesse d <sub>97</sub> *	μm	3,5 - 200	3,5 - 200	3,5 - 200	4 - 200	4,5 - 200	5 - 200	6 - 200
Débit massique de	kg h <sup>-1</sup>	-	-	35	100	200	400	600
Débit massique de	kg h <sup>-1</sup>	-	-	420	1 200	2 400	4 800	7 200
Vitesse de rotation max.	min <sup>-1</sup>	18 000	12 000	7 000	5 100	3 600	2 300	2 200
Puissance de transmission kW		0,55	1,1	4	7,5	15	30	45
Longueur (A)	mm	360	500	900	1 550	1 925	2 200	2 680
Largeur (B)	mm	300	400	650	1 150	1 780	1 600	2 360
Hauteur (C)	mm	850	1 000	1 210	1 825	2 500	3 280	5 000
Poids (env.)	kg	50	80	350	980	1 900	3 680	5 500

\*) Basée sur le calcaire (densité 2,7 kg/l)



Le groupe familial NETZSCH est une entreprise internationale de premier plan dans les domaines du génie mécanique, de la construction d'installations, et de la fabrication d'instruments analytiques.

Sous la houlette de la Holding Erich NETZSCH B.V. & Co. Holding KG, l'entreprise est segmentée selon trois divisions commerciales : Instruments Analytiques et Systèmes de test au feu, Broyage et Dispersion, Pompes et Systèmes, dédiées à des produits et industries spécifiques. Depuis 1873, un maillage commercial et après – vente international assure une proximité client et une qualité de service.

# Proven Excellence.

## Division Broyage & Dispersion – La Technologie de Broyage Leader Dans le Monde

NETZSCH-Feinmahltechnik | Allemagne  
NETZSCH Trockenmahltechnik | Allemagne  
NETZSCH Vakumix | Allemagne  
NETZSCH Lohnmahltechnik | Allemagne  
NETZSCH Feinmahltechnik Polska | Pologne  
NETZSCH Mastermix | Grande Bretagne  
NETZSCH Broyage | France

NETZSCH España | Espagne  
NETZSCH Machinery and Instruments | Chine  
NETZSCH India Grinding & Dispersing | Inde  
NETZSCH Tula | Russie  
NETZSCH Makine Sanayi ve Ticaret | Turquie  
NETZSCH Premier Technologies | USA  
NETZSCH Equipamentos de Moagem | Brésil

NETZSCH Broyage SAS  
16 Av. de l'Europe  
67300 Schiltigheim  
France  
info.nft@netsch.com

NETZSCH Trockenmahltechnik GmbH  
Rodenbacher Chaussee 1  
63457 Hanau  
Allemagne  
Tel.: +49 6181 506 01  
Fax: +49 6181 571 270  
info.ntt@netsch.com



**NETZSCH**<sup>®</sup>

[www.netsch.com](http://www.netsch.com)