

ANWENDER SEMINAR

*Analyse & Optimierung von
Nassmahlprozessen – Vom
Labor bis zur Produktion*



Informationen zum Seminar

Kursdauer: 3 Tage

Teilnehmerzahl: ca. 12 Personen

Veranstaltungsort:

NETZSCH-Feinmahltechnik GmbH in 95100 Selb

Kursgebühr beinhaltet

- 3 Übernachtungen mit Frühstück
- Verpflegung während der Veranstaltung
- Mittagessen/Abendessen
- Seminarunterlagen

Seminarkosten

inkl. Hotelkosten: 1.900 € zzgl. MwSt.

Unsere besondere Serviceleistung

Gerne unterbreiten wir Ihnen auch ein Angebot zur Durchführung eines Inhouse-Anwender- oder Serviceseminars nach Ihren spezifischen Vorgaben. Bei Interesse nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf.

Seminartermine

deutschsprachiges Anwenderseminar

26.01.-28.01.2027

09.11.-11.11.2027

englischsprachiges Anwenderseminar

16.03.-18.03.2027

30.11.-02.12.2027

Seminaranmeldung

Nutzen Sie bitte zur verbindlichen Anmeldung das Anmeldeformular auf unserer Webseite unter: grinding.netzsch.com oder scannen sie den folgenden QR-Code:



Organisation

Frau Sindy Tannert-Koch berät Sie gerne in allen Fragen zur Organisation.

Tel.: +49 9287 797 271

Mobil: +49 173 3700 748

E-Mail: sindy.tannert-koch@netzsch.com

NETZSCH-Feinmahltechnik GmbH
Sedanstraße 70 | D-95100 Selb

Tel.: +49 9287 797-0 | Fax: +49 9287 797 149
info.nft@netzsch.com | grinding.netzsch.com

ANWENDERSEMINAR

Analyse und Optimierung von Nassmahlprozessen – Vom Labor bis zur Produktion

Ziel des Seminars ist es, die theoretischen Hintergründe und die Funktion von Rührwerksmühlen zu vermitteln und den Einfluss wesentlicher Betriebsparameter auf die Mahlung zu diskutieren. Außerdem werden verschiedene Verfahrensweisen vorgestellt. Die erläuterten Zusammenhänge werden anschließend durch praktische Versuche auf der Labormühle *LABSTAR* veranschaulicht.

Im Praxisteil wenden die Teilnehmenden das Gelernte direkt an unseren Maschinen an. In kleinen Arbeitsgruppen bearbeiten sie unterschiedliche Aufgabenstellungen und zerkleinern oder dispergieren reale Versuchsmaterialien. Dabei stehen unsere Referenten und Operator beratend zur Seite, während die Teilnehmenden selbst Hand anlegen und praktische Erfahrung sammeln.

Zielgruppe

Verantwortliche aus den Bereichen:

- Produktion
- Prozesstechnik
- Labor
- Forschung & Entwicklung

Am Vorabend des ersten Seminartages laden wir Sie um 19.00 Uhr herzlich zu einem Welcome Dinner ein. Am ersten Seminartag holen wir Sie um 8.00 Uhr von Ihrem Hotel ab. Beginn des Seminars ist um 8.30 Uhr in der NETZSCH-Feinmahltechnik GmbH. Sie bekommen von uns alle Seminarunterlagen sowie Informationen zum weiteren Ablauf. Nach Ende des ersten und zweiten Seminartages freuen wir uns mit Ihnen, in gemütlicher Atmosphäre und gutem Essen, den Tag ausklingen zu lassen. Selbstverständlich sind Sie auch tagsüber während der Veranstaltung bestens versorgt.

INHALTE DES SEMINARS

- Vorstellung des NETZSCH Geschäftsbereiches Mahlen & Dispergieren
- Kennzeichnung des Zerkleinerungserfolgs – Begriffe und Definition
- Übersicht über mahlkörperfreie Dispergiersysteme - Mischen, Benetzen, Dispergieren
- Übersicht über NETZSCH Mahlsysteme und Rührwerkskugelmühlen
- Einfluss verschiedener Prozessparameter
 - Modell der Beanspruchungsenergie und -zahl
 - Einfluss der Verweilzeitverteilung
 - Auswahl des Mahlsystems und der Betriebsweise
- Rheologie
- Mahlkörperauswahl und Scale-Up
 - Rechnung – vom Labor- zum Produktionsmaßstab
- Besichtigung der Montage
- Zusammenfassung und Diskussion

Optional nach Absprache:

- Grenzen der Nasszerkleinerung, Echtzerkleinerung und Sanfte Dispergierung

Durchführung von Laborversuchen – Planung, Durchführung, Analysen, Dokumentation:

- Durchführung eines kompletten Laborversuchs inklusive Aufbau und Vorbereitung der Versuchsanlage
 - Wechsel der Sperrflüssigkeit und Messung der Leerlaufkennlinie
 - Befüllung der Maschine mit Mahlkörpern
 - Vorbereitung der Produktsuspension
- Aufnahme wichtiger Kennlinien
- Probenahme und Probenvorbereitung für die Analyse der Versuchsergebnisse
 - Verarbeitung des Probematerials inklusive Probenahme, Probevorbereitung
 - Charakterisierung des Ausgangsmaterials
 - Grundlagen Troubleshooting
 - Handling *IRIS* V3 Anlagensteuerung
- Dokumentation und Diskussion der Ergebnisse